



TECHNOLOGIE-BROSCHÜRE

Öl-/Gas-Heizkessel und Niederdruck-Heißwassererzeuger bis 22 MW

Effiziente Systeme

Alle Komponenten für ein leistungsfähiges Energiesystem kommen bei Viessmann aus einer Hand – ideal und zuverlässig aufeinander abgestimmt.



◀ Zukunftssichere und effiziente Heiztechnik
für alle Anforderungen ▶

In den westlichen Industriestaaten hat die Wärmeerzeugung für Wohn- und Gewerbeflächen den größten Anteil am Energieverbrauch – und bietet zugleich das größte Potenzial für Einsparungen. Moderne und energieeffiziente Heizsysteme von Viessmann leisten in vielen Anwendungen einen wichtigen Beitrag zur nachhaltigen Schonung der Energiereserven.

Dabei stellt sich Viessmann mit innovativen Lösungen immer wieder erfolgreich den unterschiedlichsten Herausforderungen an eine moderne Heiztechnik – vom historischen Denkmal über das leistungsfähige Industrieobjekt bis hin zum Wohn- und Gewerbeareal.

Das Viessmann Komplettangebot für gewerbliche Anwendungen umfasst effiziente Energiesysteme für eine wirtschaftliche Versorgung mit Wärme, Dampf, Kälte und Strom. Dazu können alle Energieträger genutzt werden – Gas, Öl, Biomasse und Sonnenenergie ebenso wie Wärme aus dem Erdreich, der Außenluft oder Abwärme aus Produktionsprozessen.

Modernste Regelungstechnik, Fernüberwachung und -bedienung gehören ebenso zum Komplettangebot wie umfassende Dienstleistungen von der Planung über die Inbetriebnahme bis hin zum Service.





6

**6 ÖL-/GAS-HEIZKESSEL
BIS 2000 KW**

Für jeden Bedarf die passende Lösung.



20

**20 GAS-BRENNWERT-
KESSEL BIS 1400 KW**

Ausgereifte Brennwertechnik macht den Vitocrossal zum sparsamen Brennwertkessel



38

**38 NIEDERDRUCK-HEISS-
WASSERERZEUGER BIS
22 MW**

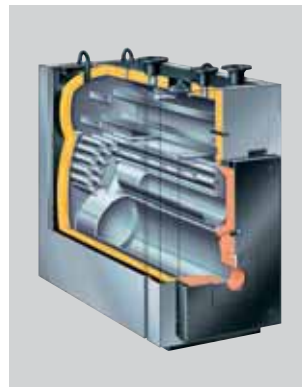
Energiesparend und schadstoffarm: Systemlösungen für die wirtschaftliche Heißwassererzeugung



46

**42 NIEDERDRUCK-
DAMPFERZEUGER
BIS 2,2 T/H**

Viessmann Öl-/Gas-Niederdruck-Dampferzeuger Vitoplex LS



42

46 SYSTEMTECHNIK
Perfekt aufeinander abgestimmte Systemtechnik von Viessmann bietet maximale Zuverlässigkeit, Flexibilität und Effizienz

**60 VISSMANN –
DAS UNTERNEHMEN**



60

**VITORADIAL 300-T**

Effizienter Heizbetrieb
mit Brennwertechnik
und dem bewährten
Inox-Radial-Wärme-
tauscher

Brennwerttechnik mit dem bewährten Inox-Radial-Wärmetauscher ermöglicht einen effizienten Heizbetrieb

Der Brennwertkessel Vitoradial 300-T ist besonders kompakt. Er wird als Unit mit einem nachgeschalteten Abgas-/Wasser-Wärmetauscher und dem Vitoflame 100 Gebläsebrenner (bis 335 kW) geliefert.

Hohe Effizienz mit zweistufiger Wärmegegewinnung

Der Vitoradial 300-T ist eine innovative Kombination des Niedertemperaturkessels Vitoplex 300 mit einem direkt am Kessel angebrachten Inox-Radial-Wärmetauscher zur Brennwertnutzung.

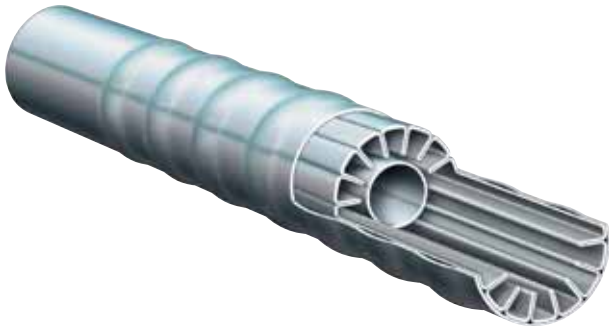
Die bewährten mehrschaligen Konvektionsheizflächen in Verbindung mit dem korrosionsbeständigen Inox-Radial-Wärmetauscher ermöglichen eine hocheffiziente zweistufige Wärmegegewinnung. Der Vitoradial 300-T ist für den Betrieb mit allen handelsüblichen Heizölen EL bzw. Erdgasen geeignet.



Der Inox-Radial-Wärmetauscher garantiert höchste Effizienz und eine lange Nutzungsdauer.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Öl-/Gas-Brennwertkessel: 101 bis 545 kW
- + Norm-Nutzungsgrad (Heizöl): 97 % (H_g)
- + Korrosionsbeständiger Inox-Radial-Wärmetauscher
- + Komplett mit Wärmetauscher-Verrohrung und Pumpe, abgestimmt auf die jeweilige Wärmeleistung des Heizkessels
- + Unweltschonender Betrieb durch lange Brennerlaufzeiten und weniger Schaltintervalle
- + Integrierte Anfahrtschaltung Therm-Control für einfache hydraulische Einbindung – Beimischpumpe und Rücklauftemperaturenanhebung werden nicht benötigt
- + Keine Wassermangelsicherung erforderlich – das spart Kosten
- + Kompakte Bauweise für leichte Einbringung und geringe Aufstellhöhen – ideal zur Modernisierung
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in ein Gebäudemanagement-System ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar



Mehrschalige Konvektionsheizfläche

Mit seiner kompakten Bauweise und der geringen Aufstellhöhe ist der Vitoradial 300-T für die Modernisierung bestens geeignet.

2,5-fach größere Heizfläche durch Triplex-Rohre

Die mehrschaligen Konvektionsheizflächen des Vitoradial 300-T bestehen aus ineinandergeschobenen Stahlrohren, die wärmeleitend miteinander verpresst werden. Das innere Rohr bildet mit seinen angefalteten Längsrippen eine 2,5-fach größere Heizfläche als glatte Rohre. Der Wärmedurchgang ist durch unterschiedliche Abstände der verpressten Stellen so dosiert, dass der hintere Bereich der Triplex-Rohre, der von weniger heißen Verbrennungsgasen durchströmt wird, weniger Wärme an das Kesselwasser ableitet. So bleibt die Oberflächentemperatur oberhalb der Taupunkttemperatur, wirkt Schwitzwasserbildung entgegen und vermeidet Korrosionsschäden.



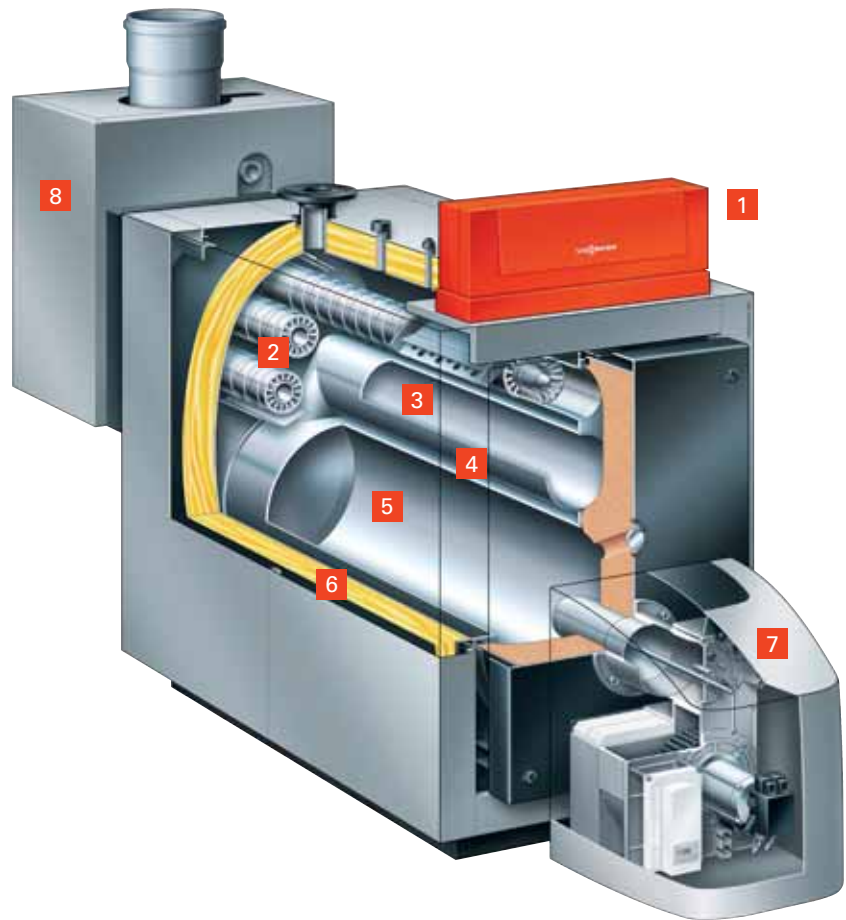
Vitoradial 300-T, 101 bis 335 kW



Vitoradial 300-T, 425 bis 545 kW

VITORADIAL 300-T

- 1 Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- 2 Dritter Heizgaszug (als mehrschalige Konvektionsheizfläche)
- 3 Zweiter Heizgaszug
- 4 Weite Wasserwände
- 5 Brennraum (erster Zug)
- 6 Hochwirksame Wärmedämmung
- 7 Vitoflame 100, Unit Öl-Gebläsebrenner
- 8 Inox-Radial-Wärmetauscher



**Brennwertnutzung mit
Inox-Radial-Wärmetauscher**

Der nachgeschaltete Inox-Radial-Wärmetauscher ermöglicht hoch-effiziente Brennwerttechnik. Der Nutzungsgrad wird dadurch um acht auf 97 Prozent (H_3) gesteigert.

Bei diesem Prinzip laufen Verbrennung und Kondensation räumlich getrennt voneinander ab, wobei die Verbrennungsgase ablagerungsfrei kondensieren. In der Praxis bedeutet dies normale Serviceintervalle zur Reinigung der Brennkammer mit niedrigen Wartungskosten.

Der Vitoradial 300-T ist im Leistungsbereich bis 545 kW erhältlich. Der Inox-Radial-Wärmetauscher ist hocheffizient und aus Edelstahl Rostfrei – Korrosionsgefahr durch saures Kondenswasser ist ausgeschlossen.

**Komfortable und leistungsstarke
Regelung Vitotronic**

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.



VITOPLEX 300/200
VITOROND 200

Bewährte Viessmann
Qualität bis 2000 kW
für Öl und Gas
mit hohem Norm-
Nutzungsgrad

Innovative Heiztechnik – für jeden Bedarf die passende Lösung

Das Viessmann Komplettangebot deckt alle Ansprüche an eine innovative Heiztechnik ab. Hier findet jeder Anwender die passende Lösung: hinsichtlich der gebäudetechnischen Anforderungen ebenso wie an den Heizkomfort und das Budget.

Das Vitoplex Programm ist technisch und preislich in den Stufen 300 und 200 differenziert. Allen gemeinsam ist die für Viessmann typische Spitzenqualität.

Der Vitorond 200 kommt dann zum Zug, wenn bei schwierigen Platzverhältnissen am Aufstellort ein Heizkessel eingebracht werden muss.

**VITOPLEX 300**

Niedertemperatur-
Öl-/Gas-Heizkessel,
Dreizugkessel,
405 bis 2000 kW

Seite 12

**VITOPLEX 200**

Niedertemperatur-
Öl-/Gas-Heizkessel,
Dreizugkessel,
440 bis 1950 kW

Seite 14

**VITOROND 200**

Niedertemperatur-
Öl-/Gas-Heizkessel,
Dreizugkessel,
440 bis 1080 kW

Seite 16



Der Dreizugkessel Vitoplex 300 bietet mit seinen bewährten mehrschaligen Konvektionsheizflächen einen besonders wirtschaftlichen, schadstoffarmen und zuverlässigen Betrieb.

Mehrschalige Konvektionsheizflächen

Die mehrschaligen Konvektionsheizflächen des Vitoplex 300 bestehen aus ineinandergeschobenen Stahlrohren, die wärmeleitend miteinander verpresst werden. Das innere Rohr bildet mit seinen angefalteten Längsrippen eine 2,5-fach größere Heizfläche als glatte Rohre.

Der Wärmedurchgang ist durch unterschiedliche Abstände der verpressten Stellen so dosiert, dass der hintere Bereich der Triplex-Rohre, der von weniger heißen Verbrennungsgasen durchströmt wird, weniger Wärme an das Kesselwasser ableitet. So bleibt die Oberflächentemperatur oberhalb der Taupunkttemperatur, wirkt Schwitzwasserbildung entgegen und vermeidet Korrosionsschäden.



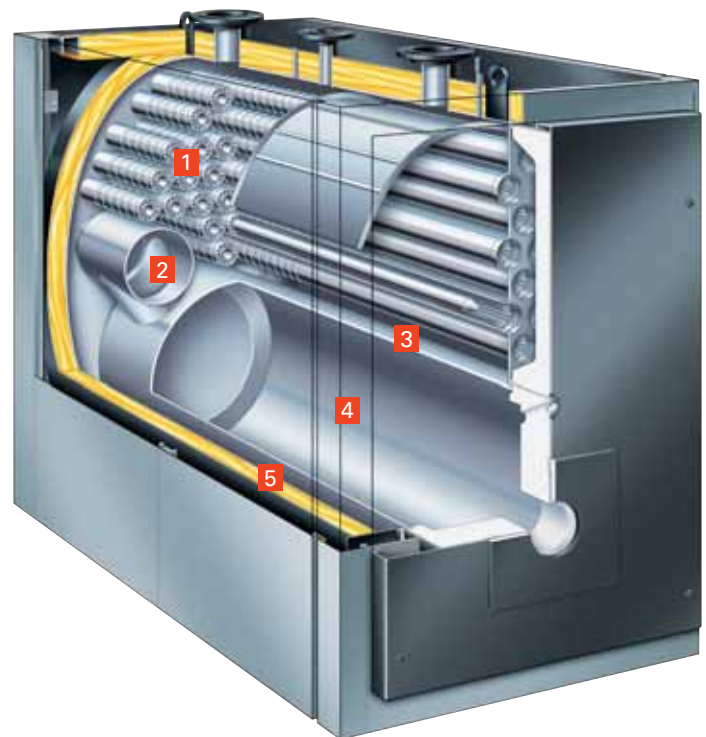
Die Triplex-Rohre haben gegenüber normalen Rohren eine 2,5-mal größere Heizfläche.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.



VITORADIAL 300-T

- 1** Dritter Heizgaszug (als mehrschalige Konvektionsheizfläche)
- 2** Zweiter Heizgaszug
- 3** Weite Wasserwände
- 4** Brennraum (erster Zug)
- 5** Hochwirksame Wärmedämmung



Vitotronic 200 (Typ CO1E) mit Farb-Touch-Display für den witterungsgeführten Betrieb

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Öl-/Gas-Brennwertkessel: 405 bis 2000 kW
- + Norm-Nutzungsgrad (Heizöl): 90 % (H_s)
- + Dreizugkessel mit niedriger Brennraumbelastung, dadurch schadstoffarme Verbrennung mit niedrigen Emissionen
- + Mehrschalige Konvektionsheizflächen für hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- + Edelstahl-Abgas-/Wasser-Wärmetauscher zur Brennwertnutzung (Zubehör)
- + Integrierte Anfahrtschaltung Therm-Control ersetzt Beimischpumpe oder stetige Rücklauftemperaturenanhebung und spart Montagezeit und Kosten
- + Ab 620 kW mit begehbare Kesselabdeckung – erleichtert Montage und Wartung
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in ein Gebäudemanagement-System ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar

Der kompakte Stahlheizkessel Vitoplex 200 ist von 440 bis 1950 kW lieferbar. Im gesamten Leistungsbereich arbeitet der Dreizugkessel umweltschonend und schadstoffarm. Eine breite Palette von Brennern kann adaptiert werden. Die niedrige Brennraumbelastung bedingt besonders geringe Stickoxid-Emissionen.

Wird auch mit engen Platzverhältnissen fertig

Der Vitoplex 200 ist leicht einzubringen. Er ist platzsparend und die begehbare Kesselabdeckung (ab 700 kW) erleichtert Montage und Wartung.

Abgestimmte Öl-/Gas-Gebläsebrenner

Für den gesamten Leistungsbereich sind Öl-/Gas-Gebläsebrenner von ELCO und Weishaupt bereits abgestimmt und steckerfertig verdrahtet.

Therm-Control spart Montagezeit und Kosten

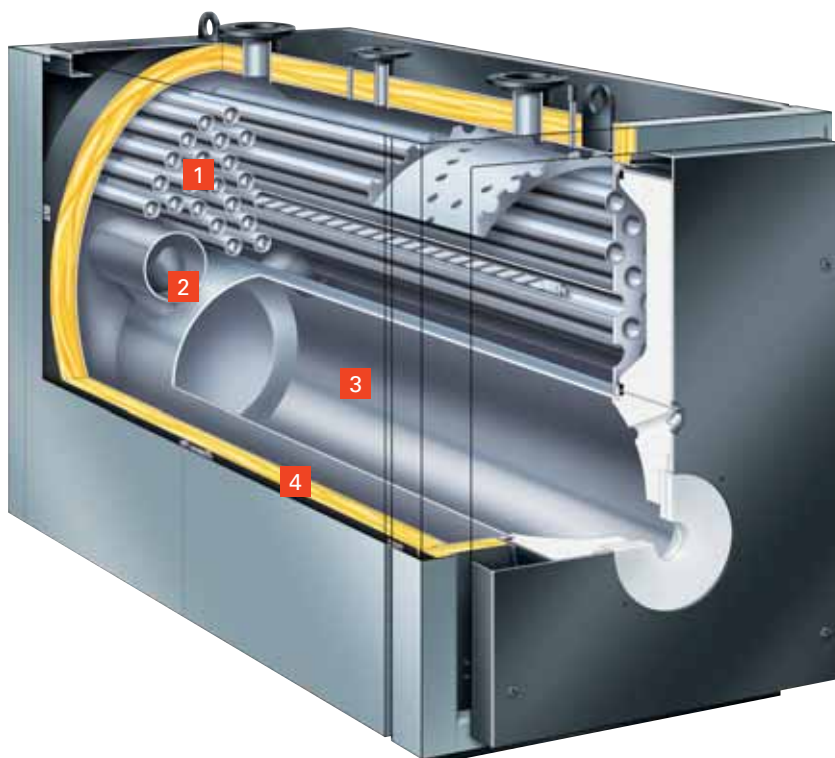
Aufgrund der weiten Wasserwände ist kein Mindest-Heizwasservolumenstrom erforderlich. Das erleichtert die hydraulische Einbindung. Im Leistungsbereich von 440 bis 560 kW macht Therm-Control sogar eine Rücklauf-temperaturerhöhung überflüssig. Das spart Montagezeit und zusätzliche Kosten.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.



VITOPLEX 200

- 1 Dritter Heizgaszug
- 2 Zweiter Heizgaszug (beidseitig)
- 3 Brennraum (erster Zug)
- 4 Hochwirksame Wärmedämmung



Display der Vitotronic 100 Kesselkreisregelung (Typ CC1E) mit Farb-Touch-Display für den angehobenen Betrieb

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Niedertemperatur-Öl-/Gas-Heizkessel: 440 bis 1950 kW
- + Norm-Nutzungsgrad (Heizöl): 89 % (H_s)
- + Sparsam und umweltschonend durch gleitend abgesenkte Kesselwassertemperatur
- + Edelstahl-Abgas-/Wasser-Wärmetauscher zur Brennwertnutzung (Zubehör)
- + Dreizugkessel mit niedriger Brennraumbelastung, dadurch schadstoffarme Verbrennung mit niedrigen Emissionen
- + Weite Wasserwände und großer Wasserinhalt sorgen für gute Eigenzirkulation und sichere Übertragung der Wärme
- + Lange Brennerlaufzeiten und weniger Schaltintervalle durch großen Wasserinhalt schonen die Umwelt
- + Einfache Einbringung in enge Räume durch kompakte Bauweise – ideal zur Modernisierung
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in ein Gebäudemanagement-System ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar

Technische Daten siehe Seite 19



Guss-Segment des Vitorond 200, 440 bis 1080 kW



Einzelne Segmente

erleichtern die Einbringung

Gerade in älteren Gebäuden gibt es auf dem Weg zum Heizungskeller bei einer Modernisierung vielfach beengte Einbringsituationen. Beim Guss-Segmentkessel Vitorond 200 können die Segmente einzeln zum Installationsort transportiert und mit einem Presswerkzeug zusammengebaut werden.

Eutectoplex-Heizfläche für

hohe Betriebssicherheit

Die Vitorond 200 Segmente bestehen aus einem eutektischen homogenen Spezial-Grauguss. Die feine Ausbildung der Grafitlamellen und die hohe Werkstoffreinheit des phosphorarmen Gusses erhöhen die Elastizität. Material, Form und Geometrie der Guss-Segmente stellen bei der Produktion ein gleichmäßiges Auskühlen in der Form sicher. Dies verhindert von vornherein Spannungen im Gefüge. Das Ergebnis ist eine hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer.

Emissionsarmer

Dreizugkessel

Am Ende des Brennraums strömen die Verbrennungsgase durch vier symmetrisch um den Brennraum liegende Heizgaszüge nach vorn und treten über das Vordersegment in die vier Sammler des dritten Heizgaszugs ein.

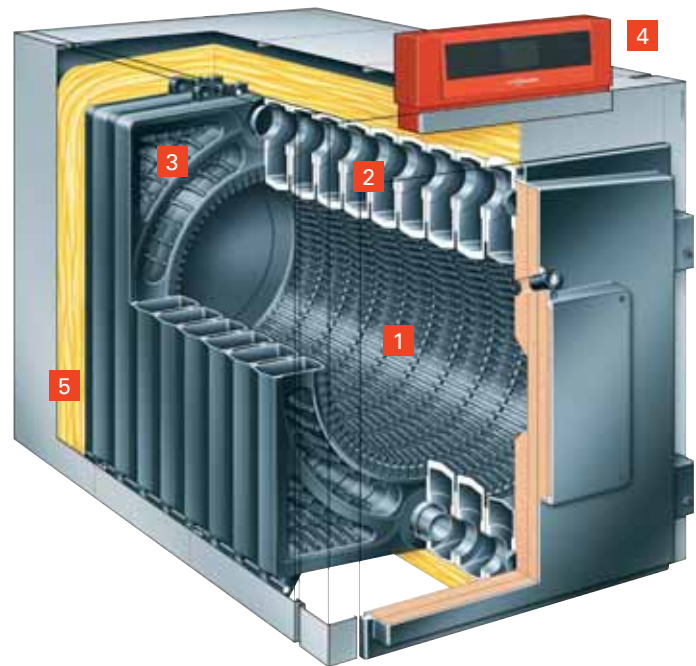
Auf der Rückseite des Heizkessels werden die vier abgekühlten Heizgasströme über den Abgasanschluss zum Schornstein geleitet. Durch die Dreizugbauweise wird die Verweilzeit der Heizgase im Bereich hoher Reaktionstemperatur gesenkt und damit die Stickoxid-Emissionen reduziert.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.



VITOROND 200

- 1** Brennraum (erster Zug)
- 2** Zweiter Heizgaszug
- 3** Dritter Heizgaszug
- 4** Kessel- und Heizkreisregelung Vitotronic 200 mit Farb-Touch-Display
- 5** Hochwirksame Wärmedämmung

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Niedertemperatur-Öl-/Gas-Heizkessel: 440 bis 1080 kW
- + Norm-Nutzungsgrad (Heizöl): 88 % (H_g)
- + Steigerung des Norm-Nutzungsgrads bis zu 12 % durch Brennwertnutzung mit Edelstahl-Abgas-/Wasser-Wärmetauscher Vitotrans 300 (Zubehör)
- + Sparsam und umweltschonend durch gleitend abgesenkte Kesselwassertemperatur
- + Dreizugkessel – dadurch schadstoffarme Verbrennung mit niedrigen Emissionen
- + Eutectoplex-Heizfläche für hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- + Homogener Spezial-Grauguss sorgt für einen gleichmäßigen Wärmefluss und verhindert Spannungsrisse
- + Einfache und schnelle Montage der Guss-Segmente durch Doppelnut-System mit elastischer Dichtschnur zur dauerhaften heizgasseitigen Abdichtung
- + Problemlose Einbringung durch Segmentbauweise und niedriges Transportgewicht der einzelnen Segmente
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in ein Gebäudemanagement-System ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar

**VITORADIAL 300-T (Typ VR3)****ÖL-BRENNWERTEKESSEL**

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	101	129	157	201	263	335
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	94	120	146	188	245	313
Abmessungen (gesamt)							
Länge	mm	2145	2345	2335	2680	2900	2900
Breite	mm	755	755	825	825	905	905
Höhe	mm	1315	1315	1350	1350	1460	1460
Gewicht	kg	510	545	610	680	870	970
Inhalt Kesselwasser	Liter	185	225	265	310	490	450



Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	425	545
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	407	522
Abmessungen (gesamt)*			
Länge	mm	2509	2654
Breite	mm	1040	1040
Höhe	mm	1689	1689
Gewicht	kg	1190	1305
Inhalt Kesselwasser	Liter	600	650

* Angaben ohne Brenner und Haube

**VITOPLEX 300 (Typ TX3A)****ÖL-/GAS-NIEDERTEMPERATUR-HEIZKESSEL**

Nenn-Wärmeleistung	kW	405	500	620	780
Abmessungen (gesamt)*					
Länge	mm	1935	2080	2350	2350
Breite (mit Regelung)	mm	1040	1040	1460	1460
Höhe	mm	1625	1625	1690	1690
Gewicht					
(Heizkessel mit Wärmedämmung und Kesselkreisregelung)	kg	1075	1295	1750	1990
Inhalt Kesselwasser	Liter	600	630	965	900

Nenn-Wärmeleistung	kW	1000	1250	1600	2000
Abmessungen (gesamt)*					
Länge	mm	2600	2600	3245	3245
Breite (mit Regelung)	mm	1555	1555	1660	1660
Höhe	mm	1920	1920	2140	2140
Gewicht					
(Heizkessel mit Wärmedämmung und Kesselkreisregelung)	kg	2705	2860	3725	4205
Inhalt Kesselwasser	Liter	1510	1440	2475	2315

* Angaben ohne Brenner und Haube



VITOPLEX 200 (Typ SX2A)

ÖL-/GAS-NIEDERTEMPERATUR-HEIZKESSEL

Nenn-Wärmeleistung	kW	440	560	700	900
Abmessungen (gesamt)*					
Länge	mm	1885	2030	2280	2580
Breite (mit Regelung)	mm	1040	1040	1460	1460
Höhe	mm	1625	1625	1690	1690
Gewicht					
(Heizkessel mit Wärmedämmung und Kesselkreisregelung)					
	kg	960	1170	1725	1985
Inhalt Kesselwasser	Liter	600	635	935	1325

Nenn-Wärmeleistung	kW	1100	1300	1600	1950
Abmessungen (gesamt)*					
Länge	mm	2530	2750	3175	3175
Breite (mit Regelung)	mm	1555	1555	1660	1660
Höhe	mm	1920	1920	2140	2140
Gewicht					
(Heizkessel mit Wärmedämmung und Kesselkreisregelung)					
	kg	2255	2485	3180	3760
Inhalt Kesselwasser	Liter	1525	1690	2510	2420

* Angaben ohne Brenner und Haube



VITOROND 200 (Typ VD2A)

ÖL-/GAS-NIEDERTEMPERATUR-HEIZKESSEL

Nenn-Wärmeleistung	kW	440	500	560	630
Abmessungen (gesamt)*					
Länge	mm	1750	1880	2010	2140
Breite (mit Regelung)	mm	1090	1090	1090	1090
Höhe	mm	1480	1480	1480	1480
Gewicht					
(Heizkessel mit Wärmedämmung und Kesselkreisregelung)					
	kg	2110	2260	2430	2580
Inhalt Kesselwasser	Liter	303	331	359	387

Nenn-Wärmeleistung	kW	700	780	860	950	1080
Abmessungen (gesamt)*						
Länge	mm	2270	2400	2530	2660	2790
Breite (mit Regelung)	mm	1090	1090	1090	1090	1090
Höhe	mm	1480	1480	1480	1480	1480
Gewicht						
(Heizkessel mit Wärmedämmung und Kesselkreisregelung)						
	kg	2740	2910	3070	3220	3380
Inhalt Kesselwasser	Liter	415	443	471	499	527

* Angaben ohne Brenner und Haube



VITOCROSSAL 300
VITOCROSSAL 200

Mit den Leistungen bis 1400 kW eignen sich diese Gas-Brennwertkessel für Mehrfamilienhäuser genauso wie für Nahwärmenetze.

Ausgereifte Brennwerttechnik macht den Vitocrossal zum sparsamen Brennwertkessel für vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Das Vitocrossal Programm von 80 bis 1400 kW ist für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung – für die Beheizung von Mehrfamilienhäusern, öffentlichen und gewerblichen Gebäuden oder auch in Nahwärmenetzen.

Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei

Die Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei bietet für die Brennwertnutzung ideale Voraussetzungen. Im glatten Edelstahl-Wärmetauscher fließt das bei der Brennwertnutzung anfallende Kondenswasser einfach ab. Dieser permanente Selbstreinigungseffekt sichert dauerhaft eine hohe Brennwertnutzung und verringert den Wartungsaufwand.

Die Gas-Brennwertkessel Vitocrossal (außer Typ CT3B und CR3B) sind ab Werk mit MatriX-Strahlungs Brenner bzw. MatriX-Zylinderbrenner und der Vitocrossal 300 (Typ CRU) mit MatriX-Diskbrenner erhältlich.

Die hochwirksame Wärmeübertragung und die hohe Kondensationsrate ermöglichen Norm-Nutzungsgrade bis 98 Prozent (H_g). Diese Werte werden durch das Gegenstromprinzip von Heizgas und Kesselwasser sowie die intensive Verwirbelung der Heizgase durch die Heizfläche erreicht.



VITOCROSSAL 300

Typ CM3C
Gas-Brennwertkessel mit MatriX-Strahlungs Brenner (bis 142 kW) und MatriX-Zylinderbrenner (ab 186 kW) 87 bis 311 kW



VITOCROSSAL 300

Typ CT3U
Gas-Brennwertkessel mit MatriX-Zylinderbrenner 400 bis 630 kW



VITOCROSSAL 300

Typ CT3B
Gas-Brennwertkessel alternativ mit ELCO oder Weishaupt Gas-Gebläse Brenner 187 bis 635 kW



VITOCROSSAL 300

Typ CRU
Gas-Brennwert-Unit mit MatriX-Diskbrenner 800 und 1000 kW



VITOCROSSAL 300

Typ CR3B
Gas-Brennwertkessel alternativ mit ELCO oder Weishaupt Gas-Gebläse Brenner 787 bis 1400 kW



VITOCROSSAL 200

Typ CIB
Gas-Brennwertkessel mit MatriX-Zylinderbrenner 80 bis 318 kW, als Doppelkessel bis 636 kW



VITOCROSSAL 200

Typ CM2
Gas-Brennwertkessel mit MatriX-Zylinderbrenner 400 bis 620 kW

Mit einer Leistung von 87 bis 311 kW setzt der Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 300 (Typ CM3C) Maßstäbe bei Wartung und Service. Mit dem bewährten MatriX-Strahlungsbrenner (bis 142 kW) und dem MatriX-Zylinderbrenner (ab 186 kW) wird der Betrieb mit den Gasarten E, L, LL und ab 186 kW mit Flüssiggas sowie eine Modulation von bis zu 20 Prozent ermöglicht.

Höchster Servicekomfort

Der Vitocrossal 300 überzeugt auch mit höchstem Servicekomfort: Die vordere Kesselabdeckung wird leicht mittels Gasdruckfeder nach oben aufgeklappt. Die seitlichen Verkleidungen werden nach hinten geschoben und erlauben einen ungehinderten Zugang zum MatriX-Brenner.

Integrierte Kaskadenfunktion für bis zu acht Einheiten

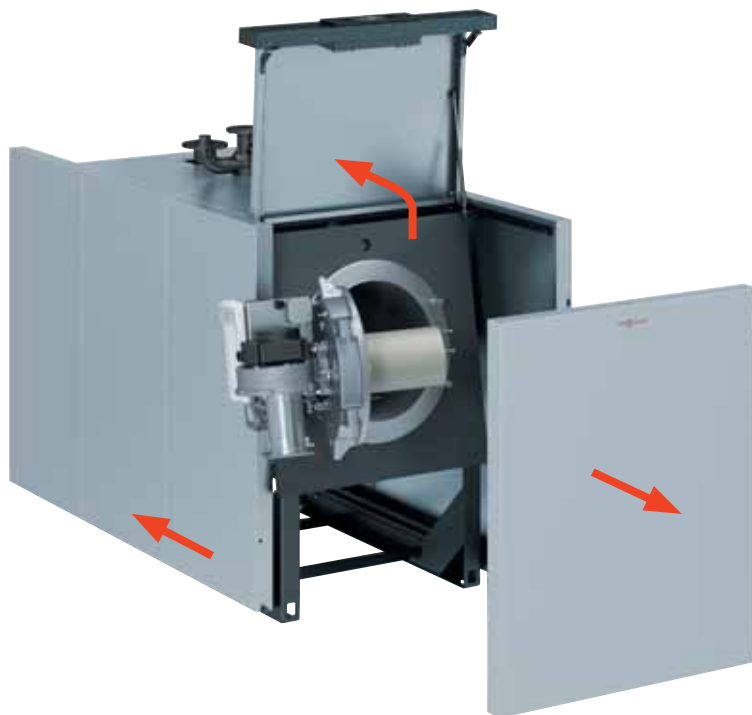
Der Vitocrossal 300 ist ideal für Mehrfamilienhäuser und Gewerbebetriebe. Die integrierte Kaskadenfunktion ermöglicht Mehrkesselanlagen von bis zu acht Heizkesseln.

Für Anlagen mit zwei Einheiten liefert Viessmann vorgefertigte Systemverrohrungen und Abgassammelführungen aus Edelstahl. Die Heizzentrale verfügt über bewährte Komponenten der Viessmann Brennwerttechnik wie die Inox-Crossal-Wärmetauscherflächen und den MatriX-Strahlungs- bzw. MatriX-Zylinderbrenner. Der Kessel kann wahlweise raumluftabhängig und -unabhängig betrieben werden.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display erlaubt eine schnelle Inbetriebnahme mittels Assistenzfunktion sowie eine einfache Bedienung. Zur Funktionalität zählen:

- Service-Schnittstelle (WLAN) für Vitosoft 300 zur Inbetriebnahme und für den Service
- Assistenzfunktion für die Inbetriebnahme
- Ferntriebregelung der Kesselregelung mittels Bedienteil
- Energie-Cockpit mit Darstellung von Energieverbräuchen sowie Histogrammen
- Zwei Rücklaufstutzen für eine brennwertoptimierte hydraulische Anbindung
- Neues Designkonzept für Wartungs- und Servicefreundlichkeit
- Vitogate 300 als Schnittstelle für die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme (optional)



Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit durch verschiebbare Seitenverkleidungen und klappbare Kesselabdeckung

VITOCROSSAL 300

Typ CM3C

- 1 Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display und Inbetriebnahme-Assistent
- 2 MatriX-Zylinderbrenner
- 3 Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche
- 4 Hochwirksame Wärmedämmung
- 5 Zwei Rücklaufstutzen



Vitotronic 200 – integrierte Regelung für Heizkessel-Units



Vitotronic 300 – integrierte Kaskadenschaltung

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Gas-Brennwertkessel: 87 bis 311 kW
- + Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_s)
- + MatriX-Zylinderbrenner für besonders geräuscharmen und umweltschonenden Betrieb mit einem Modulationsbereich bis 1:5
- + Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch korrosionsbeständige Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei – für hochwirksame Wärmeübertragung und hohe Kondensationsrate
- + Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberfläche
- + Niedrige Brennraumbelastung und ein Durchgangsbrennraum für schadstoffarme Verbrennung
- + Wahlweise raumluftabhängiger und raumluftunabhängiger Betrieb
- + Alle hydraulischen Anschlüsse von oben montierbar
- + Zwei Rücklaufstutzen für eine brennwertoptimierte hydraulische Anbindung
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar

Der Vitocrossal 300 (Typ CT3U) ist ein hochwertiger Brennwertkessel mit 400 bis 630 kW und einem herausragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Er besteht aus bewährten Komponenten wie der Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche und dem MatriX-Zylinderbrenner.

Raumluftunabhängig für flexible Aufstellung

Der Vitocrossal 300 ist im gesamten Leistungsbereich sowohl raumluftunabhängig als auch unabhängig zu betreiben und erlaubt somit eine flexible Aufstellung.

Robuster Brenner mit langer Nutzungsdauer

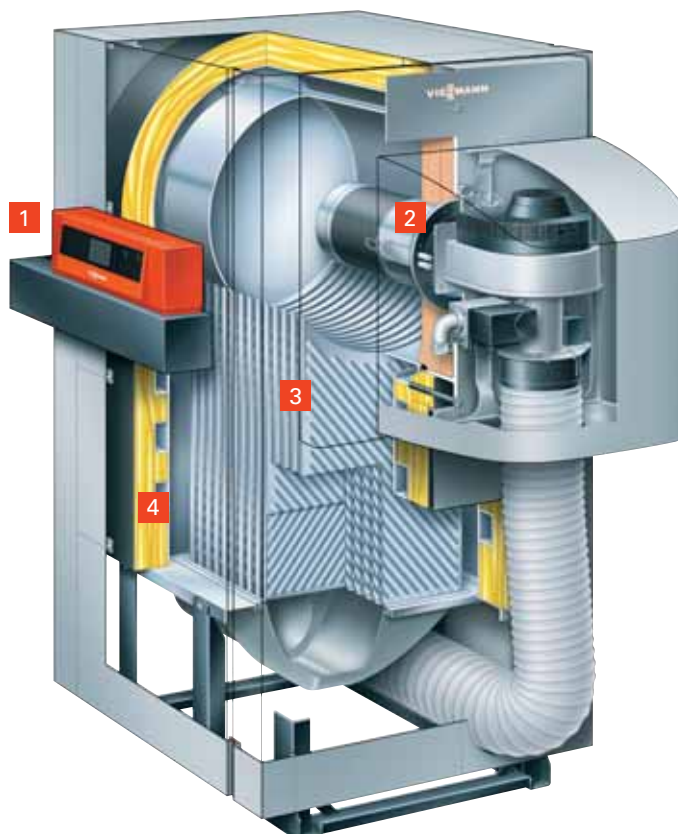
Der bei Viessmann entwickelte und gefertigte Brenner zeichnet sich aufgrund seines Edelstahl-MatriX-Gewebes durch eine hohe Nutzungsdauer aus.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.



VITOCROSSAL 300

Typ CT3U

- 1** Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display und Inbetriebnahme-Assistent
- 2** MatriX-Zylinderbrenner
- 3** Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche
- 4** Hochwirksame Wärmedämmung

VITOCROSSAL 300
400 bis 630 kW
Zweikesselanlage bis 1260 kW



Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche für hochwirksame Wärmeübertragung und Kondensationsrate



Vitocrossal 300 mit einer Nenn-Wärmeleistung von 400 bis 630 kW

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Gas-Brennwertkessel: 400 bis 630 kW (Zweikesselanlage bis 1260 kW)
- + Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_g)
- + MatriX-Zylinderbrenner für besonders geräuscharmen, wirtschaftlichen sowie umweltschonenden Betrieb mit einem Modulationsbereich von 33 bis 100 %
- + Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch korrosionsbeständige Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei
- + Hochwirksame Wärmeübertragung und hohe Kondensationsrate
- + Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberfläche
- + Wahlweise raumluftabhängiger und raumluftunabhängiger Betrieb (Zubehör)
- + Brennwert-Unit mit MatriX-Zylinderbrenner als Zweikesselanlage bis 1260 kW mit vorgefertigtem hydraulischem und abgasseitigem Zubehör
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar



Vitocrossal 300, 187 bis 635 kW mit Kesseltür



Vitotronic Regelung

Der Vitocrossal 300 (Typ CT3B) ist ein bodenstehender Gas-Brennwertkessel mit Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche. Er ist ab Werk mit Weishaupt oder ELCO Gas-Gebläsebrennern erhältlich.

Einfache Einbringung durch teilbare Komponenten

Die Konstruktion der Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche ermöglicht hohe Leistungen bei moderaten Abmessungen und geringem Gewicht. Zudem kann der Vitocrossal 300 zur leichteren Einbringung geteilt werden.

Die hochwirksame Wärmeübertragung und die hohe Kondensationsrate bietet Norm-Nutzungsgrade bis 98 % (H_g). Diese Werte werden durch das Kreuzstromprinzip von Heizgas und Kesselwasser sowie die intensive Verwirbelung der Heizgase durch die Heizfläche erreicht.

Beim Vitocrossal 300 ist durch den zweiten Rücklaufstutzen eine für die Brennwertnutzung besonders günstige hydraulische Anbindung möglich.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

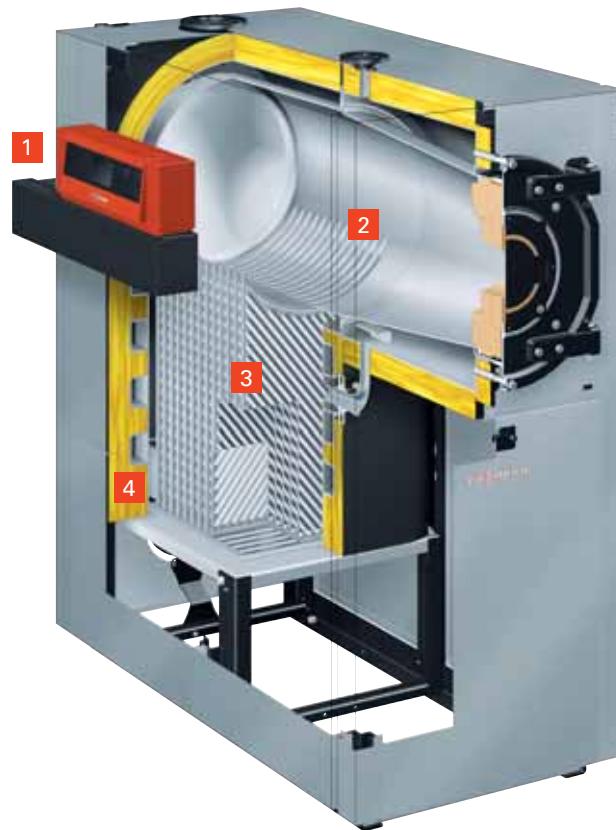
Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.

VITOCROSSAL 300

Typ CT3B

- 1 Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display und Inbetriebnahme-Assistent
- 2 Brennraum aus Edelstahl Rostfrei
- 3 Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche
- 4 Hochwirksame Wärmedämmung



PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Gas-Brennwertkessel: 187 bis 635 kW
- + Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_g)
- + Mit ELCO oder Weishaupt Gas-Gebläsebrenner erhältlich
- + Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch korrosionsbeständige Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei
- + Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberfläche
- + Schadstoffarme Verbrennung durch niedrige Brennraumbelastung und Durchgangsbrennraum
- + Zwei Rücklaufstutzen für eine brennwertoptimierte hydraulische Anbindung
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme ermöglicht

Technische Daten siehe Seite 36



Vitotronic 200 – intuitive Bedienung über großes Farb-Touch-Display

Die Gas-Brennwert-Unit Vitocrossal 300 (Typ CRU) mit 800 und 1000 kW Leistung hat einen Modulationsbereich von 1:6. Geringe Abmessungen erleichtern die Einbringung. Etwa bei der Modernisierung, wo der Austausch von leistungsstarken Heizkesseln aufgrund beengter Platzverhältnisse oft nur eingeschränkt möglich ist.

Kompakte Abmessungen durch MatriX-Diskbrenner

Der MatriX-Diskbrenner trägt zu den geringeren Maßen des Heizkessels bei. Er ist für die Gasarten E und Flüssiggas ausgelegt und kann raumluftabhängig oder -unabhängig betrieben werden.

Im Vitocrossal 300 (Typ CRU) kommt die bewährte Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche zum Einsatz. Trotz kompakter Abmessungen kann der Gas-Brennwertkessel geteilt beim Kunden angeliefert werden, was die Einbringung vor Ort erleichtert.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

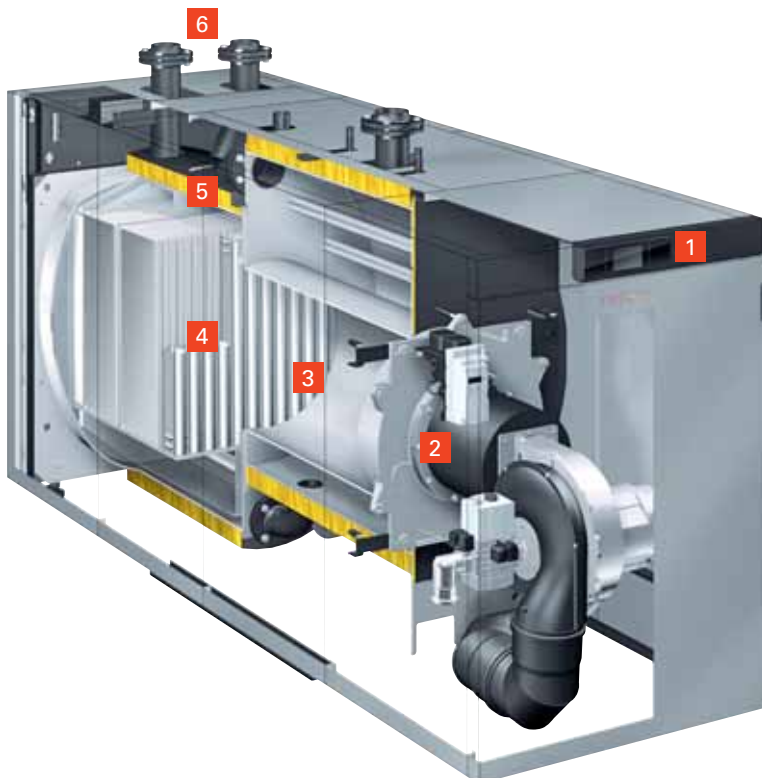
Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme. Eine Kaskadenfunktion für bis zu acht Heizkessel mit einer Gesamtleistung von 8000 kW ist bereits in der Regelung integriert.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Über Vitocom und Energie-Cockpit lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.

Schwenkbarer Brenner macht den Service einfach

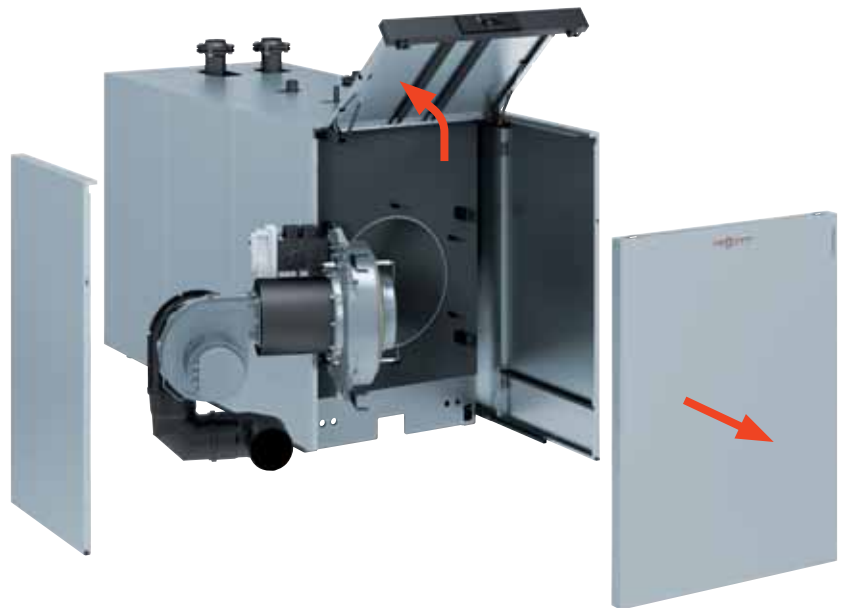
Der Vitocrossal 300 überzeugt nicht zuletzt mit höchstem Servicekomfort. Der vordere Teil der Kesselabdeckung wird mittels Gasdruckfeder leicht nach oben aufgeklappt. Die seitlichen Verkleidungen lassen sich aushängen und bieten so einen ungehinderten Zugang zum MatriX-Diskbrenner. Er lässt sich einfach zur Seite ausschwenken. Für Service und Wartung wird kein zusätzliches Werkzeug benötigt.



VITOCROSSAL 300

Typ CRU

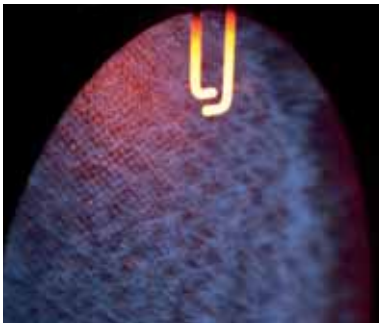
- 1 Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display und Inbetriebnahme-Assistent
- 2 MatriX-Diskbrenner
- 3 Brennraum aus Edelstahl Rostfrei
- 4 Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche
- 5 Hochwirksame Wärmedämmung
- 6 Zwei Rücklaufstutzen



Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit durch aushängbare Seitenverkleidung und klappbare Kesselabdeckung.



Kompakter MatriX-Diskbrenner



MatriX-Diskbrenner

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Gas-Brennwert-Unit: 800 und 1000 kW
- + Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_s)
- + MatriX-Diskbrenner für einen besonders geräuscharmen und umweltschonenden Betrieb mit einem Modulationsbereich bis 1:6
- + Für Gasarten E und Flüssiggas geeignet
- + Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch korrosionsbeständige Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei
- + Hochwirksame Wärmeübertragung und hohe Kondensationsrate
- + Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberfläche
- + Lange Brennerlaufzeiten durch großen Modulationsbereich und großen Wasserinhalt
- + Leiser raumluftabhängiger oder -unabhängiger Betrieb
- + Geringer Platzbedarf durch verkürzte Brennkammer und kompaktes Wärmetauschermodul
- + Einfache Wartung und Service durch schwenkbaren Brenner und Brennertür
- + Geringer Stromverbrauch (kein Mindestvolumenstrom und keine Kesselkreis-pumpe aufgrund großen Wasserinhalts)
- + Serienmäßige Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display und Energie-Cockpit
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikations-fähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar



Vitocrossal 300, 787 bis 1400 kW



Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche für hochwirksame Wärmeübertragung und Kondensationsrate

Der Vitocrossal 300 (Typ CR3B) ist das Spitzenprodukt unter den bodenstehenden Gas-Brennwertkesseln. Als Einkesselanlage im Leistungsbereich von 787 bis 1400 kW ist er der leistungsstärkste Brennwertkessel. Damit ist er für Wohnanlagen genauso geeignet wie für Nahwärmenetze, größere öffentliche und gewerbliche Gebäude sowie industrielle Anlagen.

Geteilte Ausführung zur leichteren Einbringung

Die Konstruktion der Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche ermöglicht die Leistungserweiterung des Vitocrossal 300 bis 1400 kW bei weiterhin moderaten Abmessungen und geringem Gewicht. Die geteilte Ausführung des Wärmetauscher-/Brennraum-Moduls erleichtert die Einbringung.

Die hochwirksame Wärmeübertragung und die hohe Kondensationsrate ermöglichen Norm-Nutzungsgrade bis 98 % (H_g). Diese Werte werden durch das Kreuzstromprinzip von Heizgas und Kesselwasser sowie die intensive Verwirbelung der Heizgase durch die Heizfläche erreicht.

Beim Vitocrossal 300 ist durch den zweiten Rücklaufstutzen eine für die Brennwertnutzung besonders günstige hydraulische Anbindung möglich. Die Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 300 sind ab Werk mit Weishaupt oder ELCO Gas-Gebläseburnern erhältlich.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

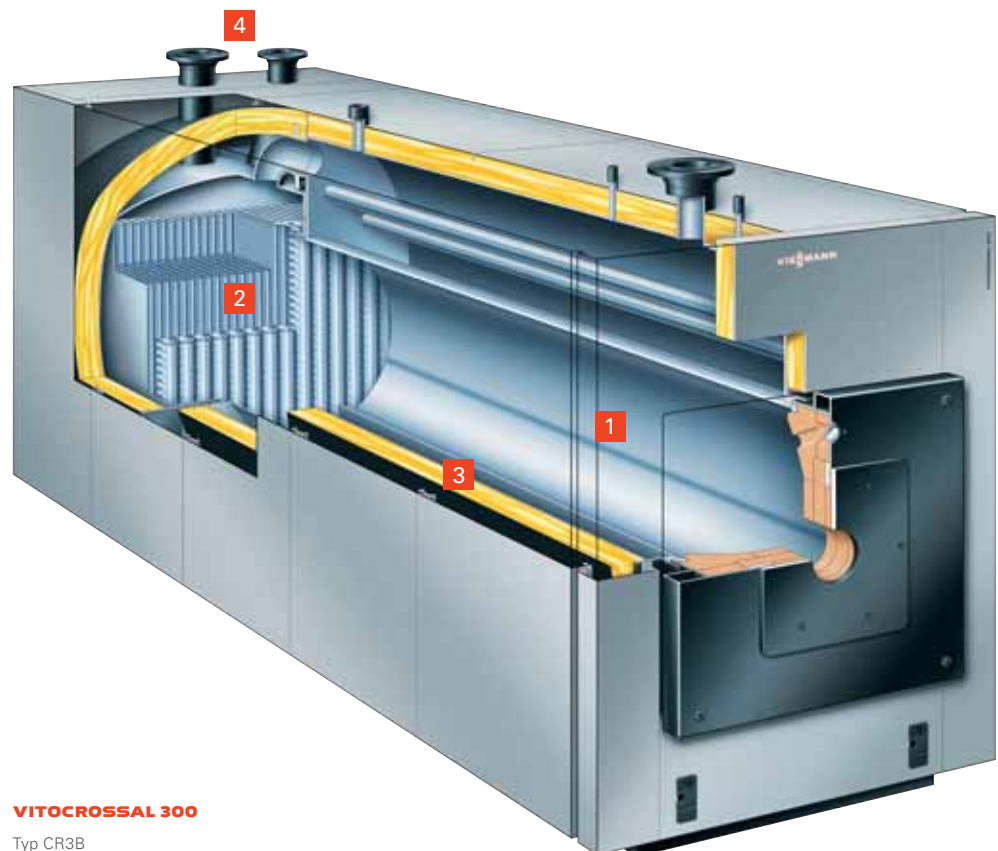
Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoftware 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Gas-Brennwertkessel: 787 bis 1400 kW
- + Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_g)
- + Mit ELCO oder Weishaupt Gas-Gebälsebrenner erhältlich
- + Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch korrosionsbeständige Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei
- + Glatte Edelstahloberfläche mit Selbstreinigungseffekt
- + Schadstoffarme Verbrennung durch niedrige Brennraumbelastung und Durchgangsbrennraum
- + Einfache Einbringung durch geteilte Ausführung
- + Zwei Rücklaufstutzen für eine brennwertoptimierte hydraulische Anbindung
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme ermöglicht
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar

Technische Daten siehe Seite 37



VITOCROSSAL 300

Typ CR3B

- 1 Brennraum aus Edelstahl Rostfrei
- 2 Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche
- 3 Hochwirksame Wärmedämmung
- 4 Zwei Rücklaufstutzen

Der Vitocrossal 200 (Typ CIB) ist eine universell einsetzbare Gas-Brennwert-Unit mit einer Leistung von 80 bis 318 kW. Mit dem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis ist die Heizzentrale eine besonders wirtschaftliche Lösung für Wohngebäude und Gewerbebetriebe.

Sie verfügt über den Inox-Crossal-Wärmetauscher mit einem robusten Matrix-Zylinderbrenner. Der große Wasserinhalt steht für lange Brennerlaufzeiten und einen sparsamen Energieverbrauch. Damit wird ein Modulationsbereich bis 1:5 erreicht.

Komplett und kompakt

Der Vitocrossal 200 ist ohne Verkleidung lediglich 680 Millimeter breit und empfiehlt sich damit auch zur Modernisierung. Gerade beim Austausch von Altanlagen ist vielfach mit engen Einbringverhältnissen zu rechnen.

Der Wärmeerzeuger kann als komplette Einheit oder mit separat angelieferten Einzelkomponenten bestellt werden. Als komplette Unit ist er ab Werk verkabelt und vormontiert. Dadurch verringern sich Installationszeit und -aufwand am Aufstellort erheblich.

Verbrennungsregelung Lambda Pro Control senkt Kosten

Die integrierte Verbrennungsregelung Lambda Pro Control passt den Brenner automatisch an die Erdgasart (E, LL) an und gewährleistet eine gleichbleibend hohe und effiziente Verbrennungsqualität mit geringen Emissionen. Der Vitocrossal 200 lässt sich raumluftabhängig und raumluftunabhängig betreiben.

Vitotronic Regelung zur App Steuerung

Die integrierte Vitotronic Regelung erlaubt eine schnelle Inbetriebnahme und einfache Bedienung. Mittels Vitocom lässt sich der Kessel komfortabel per App über das Internet regeln.

Selbstreinigungseffekt sichert hohen Nutzungsgrad

Die Konstruktion der Wärmetauscherflächen ermöglicht minimale Abmessungen bei geringem Gewicht. Die Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei bietet für die Brennwertnutzung ideale Voraussetzungen. Durch die glatte Edelstahlheizfläche fließt das anfallende Kondenswasser einfach ab und bewirkt einen permanenten Selbstreinigungseffekt. Dies stellt einen dauerhaft hohen Nutzungsgrad sicher und verringert den Wartungsaufwand.



VITOCROSSAL 200

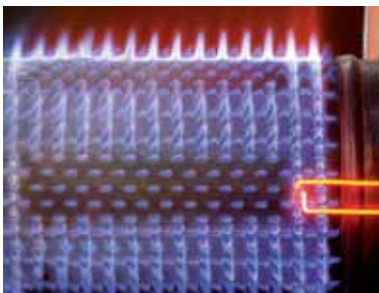
Typ CIB

- 1 Vitotronic Regelung
- 2 Matrix-Zylinderbrenner
- 3 Weiterentwickelte Inox-Crossal-Wärmetauscherflächen
- 4 Hochwirksame Wärmedämmung

VITOCROSSAL 200
80 bis 318 kW,
als Doppelkessel bis 636 kW



Einfache Kaskadenlösung in einem Gehäuse von 400 bis 636 kW



Matrix-Zylinderbrenner

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Gas-Brennwert-Unit: 80 bis 318 kW
- + Einfache Doppelkessellösung in einem Gehäuse von 240 bis 636 kW
- + Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_g)
- + Modulierender Matrix-Zylinderbrenner (1:5) mit hoher Nutzungsdauer durch Edelstahl-Matrix-Gewebe – unempfindlich bei hoher Temperaturbelastung
- + Für die Gasarten: Erdgas (E, LL)
- + Geringe Abmessungen für leichte Einbringung – nur 680 mm breit
- + Schnelle und einfache Montage dank verkabelter und vormontierter Komponenten
- + Selbstreinigender Inox-Crossal-Wärmetauscher für gleichbleibend hohe Effizienz
- + Lambda Pro Control Verbrennungsregelung sichert konstant hohe Effizienz bei wechselnden Gasqualitäten
- + Gute Zugänglichkeit aller Bauteile für hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit
- + Leiser Betrieb durch integrierten Matrix-Zylinderbrenner
- + Bewährte Vitotronic Regelung mit Menüführung und Klartext-Anzeige
- + Optionale Schnittstelle Vitocom zur Regelung über das Internet
- + Platzsparend und kompakt, ideal bei schwierigen Einbringbedingungen durch integrierte Rollen und abgestimmte Verpackung
- + Schaltschrank Vitocontrol ist auf Anfrage lieferbar

Technische Daten siehe Seite 37



Vitocrossal 200 (Typ CM2), 400 bis 620 kW



MatriX-Zylinderbrenner

Der Vitocrossal 200 (Typ CM2) ist ein bodenstehender Gas-Brennwertkessel, erhältlich von 400 bis 620 kW. Als Einkessel- oder Mehrkesselanlage ist er für Wohnanlagen genauso geeignet wie für Nahwärmenetze, größere öffentliche und gewerbliche Gebäude sowie industrielle Anlagen.

Ausgereifte Brennwert-technik

Die Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei bietet für die Brennwertnutzung ideale Voraussetzungen. Die glatte Edelstahlheizfläche lässt das in der Brennwertnutzung anfallende Kondenswasser einfach nach unten abfließen. Das bewirkt in Verbindung mit der glatten Edelstahloberfläche einen permanenten Selbstreinigungseffekt, der die hohe Brennwertnutzung auf Dauer sicherstellt, die Nutzungsdauer erhöht und den Wartungsaufwand verringert.

Die hochwirksame Wärmeübertragung und die hohe Kondensationsrate ermöglichen Norm-Nutzungsgrade bis 98 Prozent (H_g).

Die Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 200 sind ab Werk mit einem MatriX-Zylinderbrenner, Modulationsbereich 20 bis 100 Prozent, erhältlich.

Komfortable und leistungsstarke Regelung Vitotronic

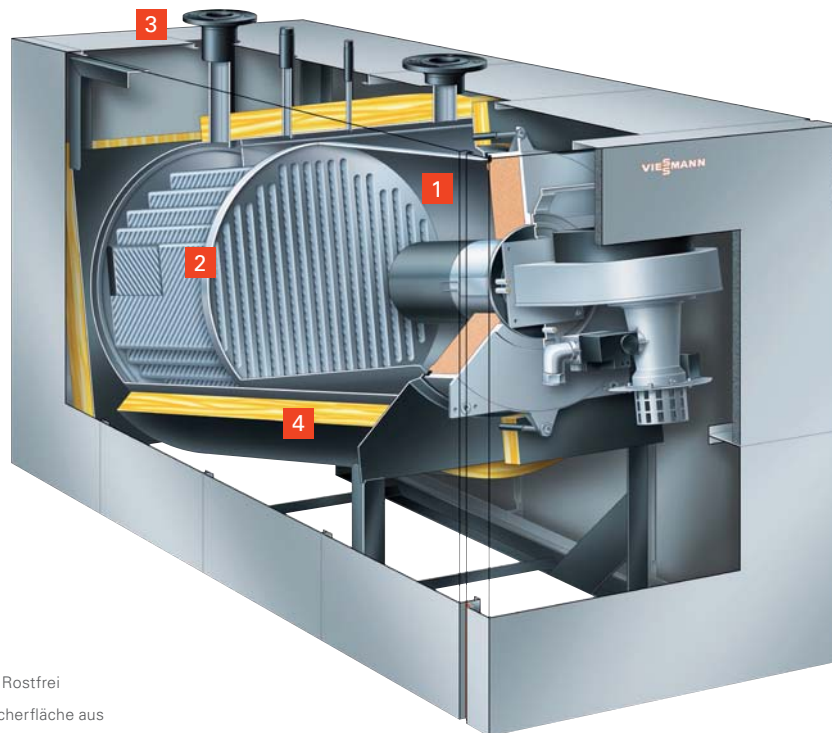
Die integrierte Vitotronic Regelung mit großem Farb-Touch-Display ist einfach und intuitiv zu bedienen. Eine Assistenzfunktion unterstützt die Inbetriebnahme.

Via Vitocom Schnittstelle kann der Kessel direkt mit Vitodata verbunden werden. Diese Möglichkeit eröffnet dem Fachbetrieb zusätzliche digitale Dienstleistungen, um die störungsfreie Funktion der Anlage zu gewährleisten.

Das Service-Tool Vitosoft 300 kommuniziert direkt per WLAN. Über das Energie-Cockpit der Regelung lassen sich die Energieverbräuche transparent visualisieren.

Raumluftunabhängiger Betrieb

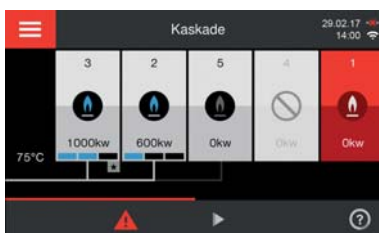
Der raumluftunabhängige Betrieb ist möglich und erlaubt eine flexible Aufstellung des Brennwertkessels innerhalb des Gebäudes.



VITOCROSSAL 200

Typ CM2

- 1** Brennraum aus Edelstahl Rostfrei
- 2** Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche aus Edelstahl Rostfrei
- 3** Rücklaufstutzen
- 4** Hochwirksame Wärmedämmung



Display der witterungsgeführten Kessel- und Heizkreisregelung Vitotronic 300 (Typ CM1E)

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Einkesselanlage mit Brennwertnutzung: 400 bis 620 kW
- + Norm-Nutzungsgrad bis 98 % (H₂)
- + Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche für hochwirksame Wärmeübertragung und hohe Kondensationsrate
- + Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberflächen
- + Schadstoffarme Verbrennung durch niedrige Brennraumbelastung und Durchgangsbrennraum
- + MatriX-Zylinderbrenner für besonders geräuscharmen und umweltschonenden Betrieb mit einem Modulationsbereich von 20 bis 100 %
- + Wahlweise raumluftabhängiger und raumluftunabhängiger Betrieb
- + Anlagenseitige hydraulische Anschlüsse von oben montierbar
- + Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Farb-Touch-Display
- + Integriertes WLAN für Service-Schnittstelle
- + Wirtschaftlicher und sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch kommunikationsfähiges Regelungs-System Vitotronic, das im Zusammenhang mit Vitogate 300 (Zubehör) die Einbindung in Gebäudemanagement-Systeme ermöglicht

Technische Daten siehe Seite 37

**VITOCROSSAL 300 (Typ CM3C)**

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	29 – 87	38 – 115	47 – 142	37 – 186	62 – 246	62 – 311
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	26 – 80	35 – 105	43 – 130	34 – 170	56 – 225	57 – 285
Abmessungen (gesamt)							
Länge	mm	1774	1774	1774	1793	1793	1793
Breite	mm	810	810	810	910	910	910
Höhe	mm	1178	1178	1178	1277	1277	1277
Gewicht	kg	381	387	389	433	448	461
Inhalt Kesselwasser	Liter	225	225	221	306	292	279

**VITOCROSSAL 300 (Typ CT3U)**

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	135 – 400	168 – 500	209 – 630
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	123 – 370	153 – 460	192 – 575
Abmessungen (gesamt)				
Länge	mm	1725	1800	1960
Breite	mm	1221	1221	1221
Höhe	mm	1987	1987	1987
Gewicht	kg	740	795	935
Inhalt Kesselwasser	Liter	261	325	405

**VITOCROSSAL 300 (Typ CT3B)**

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	187	248	314	408	508	635
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	170	225	285	370	460	575
Abmessungen (gesamt)							
Länge	mm	1636	1714	1795	1871	1949	2105
Breite	mm	988	988	988	1104	1104	1104
Höhe	mm	1959	2009	2032	2290	2290	2290
Gewicht	kg	608	660	683	937	982	1098
Inhalt Kesselwasser	Liter	240	265	300	460	500	540

**VITOCROSSAL 300 (Typ CRU)**

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	133 – 800	167 – 1000
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	121 – 727	152 – 909
Abmessungen (gesamt)			
Länge	mm	3187	3389
Breite	mm	1060	1060
Höhe	mm	1676	1676
Gewicht	kg	1435	1492
Inhalt Kesselwasser	Liter	1150	1180



VITOCROSSAL 300 (Typ CR3B)

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	787	978	1100	1400
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	720	895	1006	1280
Abmessungen					
Länge	mm	3021	3221	3338	3688
Breite mit Regelung	mm	1281	1281	1463	1463
Höhe	mm	1676	1676	1676	1676
Gewicht	kg	1553	1635	1980	2185
Inhalt Kesselwasser	Liter	1407	1552	1558	1833



VITOCROSSAL 200 (Typ C1B)

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	80	120	160	200	240	280	318
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	74	110	146	184	220	258	291
Abmessungen								
Länge	mm	745	875	875	980	980	1090	1090
Breite	mm	750	750	750	750	750	750	750
Höhe	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Einbringmaß Ø	mm	660	680	680	680	680	680	680
Gewicht	kg	238	295	295	340	340	385	385
Abgasanschluss Ø	mm	200	200	200	200	200	200	200



Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	240	320	400	480	560	636
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	220	292	368	440	516	582
Abmessungen							
Länge	mm	875	875	980	980	1090	1090
Breite	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Höhe	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Gewicht	kg	590	590	680	680	770	770
Abgasanschluss Ø	mm	200	200	200	200	200	200



VITOCROSSAL 200 (Typ CM2)

Nenn-Wärmeleistung 50/30 °C	kW	400	500	620
Nenn-Wärmeleistung 80/60 °C	kW	370	460	575
Abmessungen (gesamt)				
Länge	mm	2230	2385	2525
Breite	mm	1245	1245	1295
Höhe	mm	1480	1510	1580
Gewicht	kg	597	687	758
Inhalt Kesselwasser	Liter	402	430	503

**VITOMAX LW**

Durchdacht bis ins
Detail: Heißwasser-
erzeuger von
Viessmann mit Leis-
tungen bis zu 22 MW

Systemlösungen für schadstoffarme und wirtschaftliche Heißwassererzeugung

Die energiesparende und schadstoffarme Bereitstellung von Heißwasser sowie die hohe Betriebssicherheit sind die wesentlichen Anforderungen an Heizzentralen großer Gebäude und Industrieanlagen. Voraussetzung dafür sind kompetente Beratung, ein umfassendes Dienstleistungsangebot und wirtschaftliche und zukunftssichere Wärmeerzeuger.

Viessmann liefert Heißwassererzeuger bis 22 MW

Vitomax Großkessel bis 22 MW bieten beste Voraussetzungen, individuelle Kundenbedürfnisse zu erfüllen. Viele konstruktive Ausführungsdetails der Vitomax Kessel und die langjährige Erfahrung beim Bau von Großkesseln stellen die hohe Qualität sicher und sorgen für hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer.

Viessmann Großkesseltechnik heißt perfekt abgestimmte Systemtechnik. Dazu zählen:

- Steuer-/Überwachungsanlagen
- Mess- und Regeltechnik
- Pumpen und Armaturen
- Feuerungsanlagen mit Brennstoffversorgung
- Druckhaltesysteme
- Wasseraufbereitung
- Rohrleitungssysteme und Abgasanlagen



VITOMAX LW

Niederdruck-Heißwassererzeuger für Öl und Gas
 Leistungen von 0,65 bis 22 MW
 Zulässige Vorlauftemperaturen bis 110 °C (120 °C Einzelabnahme)
 Zulässige Betriebsdrücke: 6, 10, 16 bar
 Low-NO_x-Ausführung (Gas < 70 mg/m³, Öl < 150 mg/m³)



Heißwasserkessel Vitomax LW
(2300 kW) und Niedertemperatur-
Heizkessel Vitoplex 200 (700 kW)

Vitomax LW sind Niederdruck-Heißwassererzeuger für Vorlauftemperaturen bis zu 120 °C, einem Betriebsdruck von 6, 10 oder 16 bar sowie einer Wärmeleistung von 0,65 bis 22 MW.

Heißwasserkessel auch als Low-NO_x-Ausführung

Der Dreizugkessel zeichnet sich durch eine niedrige Brennraumbelastung mit schadstoffarmer Verbrennung und geringen Stickoxid-Emissionen aus. Im Gasbetrieb liegen bei den Low-NO_x-Baureihen die NO_x-Emissionen unter 70 mg/Nm³, bei Ölbetrieb unter 150 mg/Nm³.

Die spannungsarme und raumoptimierte Konstruktion sorgt für eine gute Eigenzirkulation und sichere Abführung der Wärme. Zur Vereinfachung der hydraulischen Einbindung sind keine zusätzlichen Kesselpumpen erforderlich.

Die heizgasseitigen Widerstände sind durch die optimale Heizflächen- und Rauchrohrgestaltung niedrig.

Alle Komponenten aufeinander abgestimmt

Systeme wie der Niederdruck-Heißwassererzeuger Vitomax LW bieten eine hohe Planungs- und Kalkulationssicherheit bei einer Großkesselanlage. Das gilt ganz besonders für Industrie- und Gewerbebetriebe, in denen neue Heizzentralen häufig in kürzester Zeit betriebsbereit sein müssen, um termingerecht Wärme für die Produktion liefern zu können.

Neben den Ansprüchen an höchste Qualität und Flexibilität ist damit die zuverlässige Abstimmung aller Komponenten aufeinander garantiert. Zum Beispiel durch vorkonfektionierte Ausrüstungen für die 110 °C- oder 120 °C-Absicherung.

Als Zubehör ist unter anderem ein Abgas-/Wasser-Wärmetauscher erhältlich, der den Wirkungsgrad des Kessels auf bis zu 95 Prozent verbessert. Rücklaufanhebungen sowie Abgaskomponenten erweitern das System optional.

Belastbar und servicefreundlich

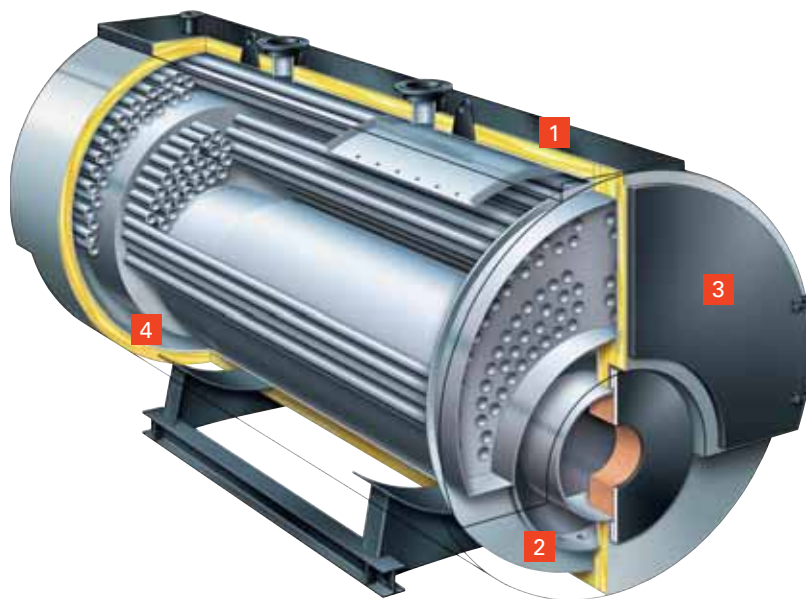
Im kontinuierlichen Betrieb punkten Vitomax Heißwassererzeuger mit ihrer hohen Servicefreundlichkeit durch die optional wassergekühlte Brennerdurchführung und die hintere Umlenkung ohne Ausmauerungen. Dadurch entfällt der Trocknungsprozess für Ausmauerungen, was die Inbetriebnahme- und Servicezeiten deutlich reduziert.

Die belastbare Kesselabdeckung erleichtert die Montage und Wartung und schützt die Wärmedämmung vor Beschädigungen.

VITOMAX LW

0,65 bis 22 MW

- 1 Begehbare Abdeckung für sicheren Stand und gute Zugänglichkeit zu Revisionsöffnungen und Armaturen in Verbindung mit Kesselbedienbühne
- 2 Wassergekühlte Brennerdurchführung für niedrige Stickoxid-Emissionen (optional)
- 3 Leicht zu öffnende Reinigungstüren ohne Demontage von Brenner und Brennstoffversorgung
- 4 Spannungsarme und raumoptimierte Gestaltung für gute Eigenzirkulation und Reduzierung von thermischen Belastungen



Heißwasserkessel Vitomax LW (2300 kW)
und Niedertemperatur-Heizkessel Vitoplex 200
(700 kW)

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Niederdruck-Heißwassererzeuger Vitomax LW: 0,65 bis 22 MW
- + Betriebsdruck: 6, 10, 16 bar
- + Low-NO_x-Ausführung für verschärfte Stickoxid-Emissionsanforderungen
- + Flexible Einsatzmöglichkeiten im Neubau oder bei der Modernisierung von Gewerbe, Industrie und Kommunen
- + Zertifizierung nach Gasgeräte-Richtlinie für Vorlauftemperaturen bis 110 °C und nach Druckgeräte-Richtlinie für Vorlauftemperaturen > 110 °C
- + Flexibler Einsatz dank unterschiedlicher Brennstoffe (Gas, Heizöl EL/S)
- + Hohe Wärmedämmung reduziert Abstrahlverluste, erhöht den Kesselwirkungsgrad und spart Brennstoff
- + Brennwertnutzung mit einem Edelstahl-Abgas-/Wasser-Wärmetauscher Vitotrans
- + Optimale Zahl an Besichtigungs- und Revisionsöffnungen für hohe Servicefreundlichkeit
- + Wassergekühlte Brennerdurchführung und begehbare Kesselabdeckung (Zubehör)
- + Vitocontrol zur Steuerung aller kesselspezifischen Regeleinrichtungen

**VITOPLEX LS**

Die Konstruktion dieses Niederdruck-Dampferzeugers hat sich tausendfach bewährt.

Niederdruck-Dampferzeuger für den Neubau und die Modernisierung in Gewerbe- und Industriebetrieben

Die Vitoplex LS Niederdruck-Dampferzeuger erfüllen in ihrem Leistungsbereich die Vorgaben von Gewerbebetrieben. Typische Anwendungen für diesen Kessel sind Wäschereien und Bäckereien mit ihrem Bedarf nach geringen Dampfdrücken.

Vitomax LS – empfohlen für Gewerbe und Handwerk

Der Vitoplex LS ist der Kessel für einen zulässigen Betriebsdruck von 1 bar (Hochdruck), kann aber abhängig vom Einsatz auf 0,5 bar (Niederdruck) gesenkt werden.

Der Dreizugkessel zeichnet sich durch eine niedrige Brennraumbelastung und emissionsarme Verbrennung aus.



VITOPLEX LS

Typ SxD

Niederdruck-Dampferzeuger
0,26 bis 2,2 t/h
0,5 oder 1 bar

Der Vitoplex LS ist ein kompakter Dreizugkessel für die Erzeugung von Niederdruckdampf im Leistungsbereich von 0,26 bis 2,2 t/h. Die Konstruktion dieses Kessels ist tausendfach bewährt.

Ausgelegt ist der Kessel für einen zulässigen Betriebsdruck von 1 bar (Hochdruck). Je nach Forderung kann der Betriebsdruck auf 0,5 bar (Niederdruck) gesenkt werden. Mit diesem Leistungsbereich erfüllt der Vitoplex LS die Anforderungen von Betrieben wie Wäschereien oder Bäckereien mit geringen Dampfdrücken.

Gute Dampfbildung durch hohen Wasserinhalt

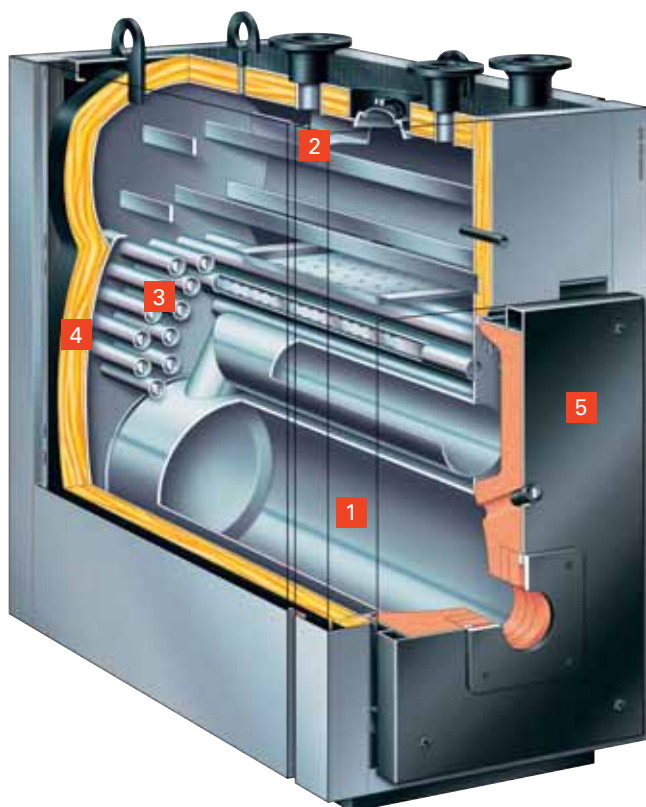
Der große Wasserinhalt in Verbindung mit großen Abständen zwischen den Rauchgasrohren und große Abstände der Einbauten zum Kesselmantel sorgen für eine gute Dampfbildung und Entnahme.

Die geringe Materialbelastung durch die vollständig wassergekühlte hintere Umlenkung und der Verzicht auf Ausmauerungen stehen für eine äußerst spannungsarme Kesselkonstruktion.

Gutmütiges Verhalten und hohe Dampfqualität

Besonders positiv wird das durch den großen Wasserinhalt bedingte sehr gutmütige Verhalten des Kessels bei Lastschwankungen bewertet. Konstruktionsbedingt wird eine Restfeuchte im Dampf auch bei plötzlicher und großer Dampfabnahme vermieden. Es steht weiterhin hochwertiger Dampf zur Verfügung. Der große Dampfraum mit einer entsprechend dimensionierten Ausdampffläche und integriertem Dampftrockner unterstützt diese flexible Funktion.

Mit seiner sehr geringen Feuerraum-Volumenbelastung in Verbindung mit der Dreizugbauweise unterschreitet dieser Kessel auch strenge Emissionsgrenzwerte.



VITOPLEX LS

Typ SXD

- 1 Optimales Flammrohr für schadstoffarme Verbrennung
- 2 Integrierter Dampftrockner für hohe Dampfqualität
- 3 Optimale Dehnabstände der Rohre untereinander und zum Mantel hin für lange Nutzungsdauer und höhere Betriebssicherheit
- 4 Hochwirksame Wärmedämmung zur Vermeidung von Strahlungsverlusten
- 5 Die schwenkbare Kesseltür erleichtert die Reinigung und Wartung des Kessels



Anlage mit einem Vitoplex LS
Niederdruck-Dampferzeuger sowie zwei
Vitoplex Heißwassererzeugern

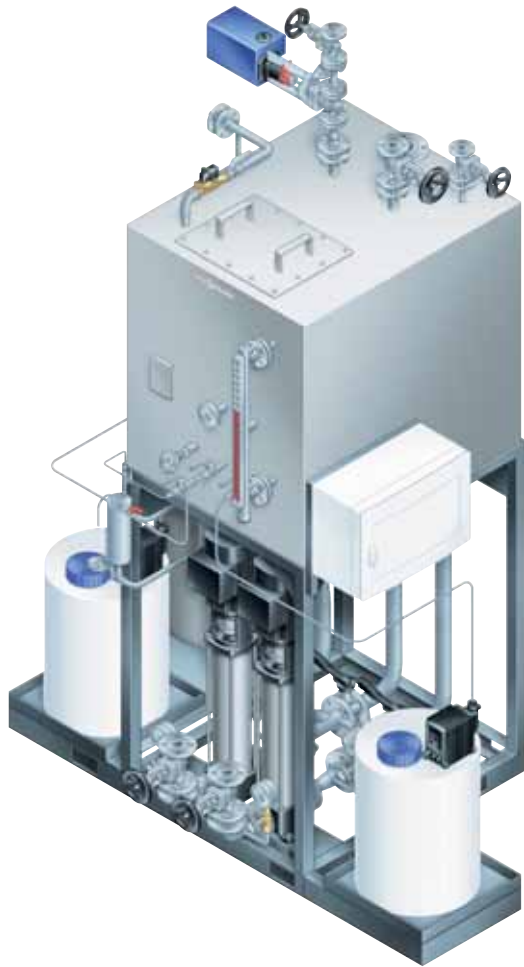


Sicherheitsarmaturen des Vitoplex LS

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Niederdruck-Dampferzeuger Vitoplex LS: 0,26 bis 2,2 t/h
- + Kesselwirkungsgrad: 91 %
- + Dreizugkessel mit niedriger Brennraumbelastung – dadurch emissionsarme Verbrennung
- + Hohe Dampfqualität durch integrierten Dampftrockner und große Ausdampffläche
- + Wärmedämmung des Kesselkörpers reduziert Wärmeverluste
- + Belastbare Kesselabdeckung erleichtert Montage und Wartung
- + Auf den Kessel abgestimmtes umfangreiches Zubehör reduziert den Planungsaufwand – bei Bedarf auch vormontiert, verrohrt und vorverdrahtet ab Werk lieferbar
- + Schaltschrank Vitocontrol für alle kesselspezifischen Regel- und Steuerungseinrichtungen
- + Thermische Wasseraufbereitungsanlage TWA-T als Zubehör lieferbar

Thermische Wasseraufbereitung für den störungsfreien Betrieb eines Dampfkessels



Thermische Wasseraufbereitung TWA-T

Dampferzeuger werden kontinuierlich mit chemisch und thermisch aufbereitetem Speisewasser durchströmt. Damit die im Wasser befindlichen Stoffe wie Kalzium, Magnesium, Sauerstoff und Kohlendioxid den Dampfkessel im Laufe der Zeit nicht durch Lochfraß oder Kalkablagerungen schädigen, müssen sie mit dem „richtigen Wasser“ gespeist werden, aus dem diese Inhaltsstoffe extrahiert worden sind.

Paketlösungen zur Wasseraufbereitung

Eine komplette Paketlösung dafür ist die Thermische Wasseraufbereitungsstation TWA-V/TWA-T.

Neben den Standardkomponenten sind weitere Module erhältlich, mit der die Kesselanlage für ihren speziellen Einsatz aufgerüstet werden kann.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Kompakte und modulare Anordnung der Komponenten
- + Hohe Flexibilität durch Erweiterung mit Modulen
- + Vorgefertigte Module reduzieren Montageaufwand
- + Zuverlässiger Anlagenbetrieb durch Sicherstellung der benötigten Speisewassermenge und Einhaltung der Wasserparameter
- + Optimale Entgasung durch optimierte Anordnung der Entgasertassen
- + Höchste Energieeffizienz durch Wärmerückgewinnung
- + Qualitativ hochwertige Armaturen von namhaften Herstellern
- + Steuerung der Wasseraufbereitungsstation TWA-V/TWA-T über Vitocontrol

Thermische Wasseraufbereitung TWA-V

Die aus vorgefertigten Modulen bestehende Station lässt sich bedarfsgerecht zusammenstellen.



TWA-V

Thermische Wasseraufbereitungsstation

Standard

- 1** Entgaser aus Edelstahl (50 mm Isolierung) inklusive Armaturen (bei Vollentgasung)
- 2** Heizedampfventil elektrisch
- 3** Zusatzwasserregelventil plus Armaturen
- 4** Grundrahmen und Behälterfüße
- 5** Magnetklappenanzeiger
- 6** Transporttöten (Behälter und Entgaser)
- 7** Vakuumbrecher
- 8** Speisewasserbehälter mit 50 mm starker Isolierung
- 9** Sicherheitsventil
- 10** Klemmenkasten – zur Ansteuerung mit Vitocontrol
- 11** Probenkühler

Optional

- 12** Dosierstation
- 13** Absalzentspanner inklusive Armaturen und verbindender Rohrleitungen
- 14** Mischkühler inklusive Armaturen und verbindender Rohrleitungen
- 15** Pumpenmodul(e) inklusive verbindender Rohrleitungen



**Effiziente Brennwert-
nutzung**

Nachgeschalteter
Vitotrans 300 Abgas-/
Wasser-Wärme-
tauscher an einem
Vitomax Kessel

Viessmann Systemtechnik garantiert höchste Betriebssicherheit und Effizienz

Alle Komponenten für ein leistungsfähiges Energiesystem kommen bei Viessmann aus einer Hand. Die Kesseltechnik verlangt neben modernster Technik, Zuverlässigkeit, anlagenspezifischen Systemlösungen, optimalen Einstellungen und Umweltsicherheit vielerlei Dienstleistungen rund um den Anlagenbetrieb.

Die Systeme für die Niederdruck-Heißwassererzeuger bieten eine hohe Planungs- und Kalkulationssicherheit für eine Großkesselanlage.

Brennwerttechnik für Mittel- und Großkessel

Mit dem Abgas-/Wasser-Wärmetauscher Vitotrans 300 werden auch bei mittleren und großen Heizkesseln die wirtschaftlichen Vorteile der Brennwerttechnik effizient genutzt.

Regelungstechnik zur komfortablen Fernwartung

Die Vitotronic Regelung ist die Steuerzentrale eines Viessmann Heizkessels. Dank WLAN- und Ethernet-Schnittstellen ist auch der Zugriff von überallher möglich. Der Fachpartner profitiert außerdem via Vitocom von einer komfortablen Fernwartung.

Innovative Kommunikations-Systeme

Innovative Kommunikations-Systeme zur Datenanbindung von Heizungsanlagen: per Leitung, drahtlos und über IP-Netzwerke.



Systemtechnik

Hohe Planungs- und Kalkulationssicherheit für eine Kesselanlage dank Systemtechnik.



Brennwerttechnik

Abgas-/Wasser-Wärmetauscher nutzen die wirtschaftlichen Vorteile der Brennwerttechnik effizient.



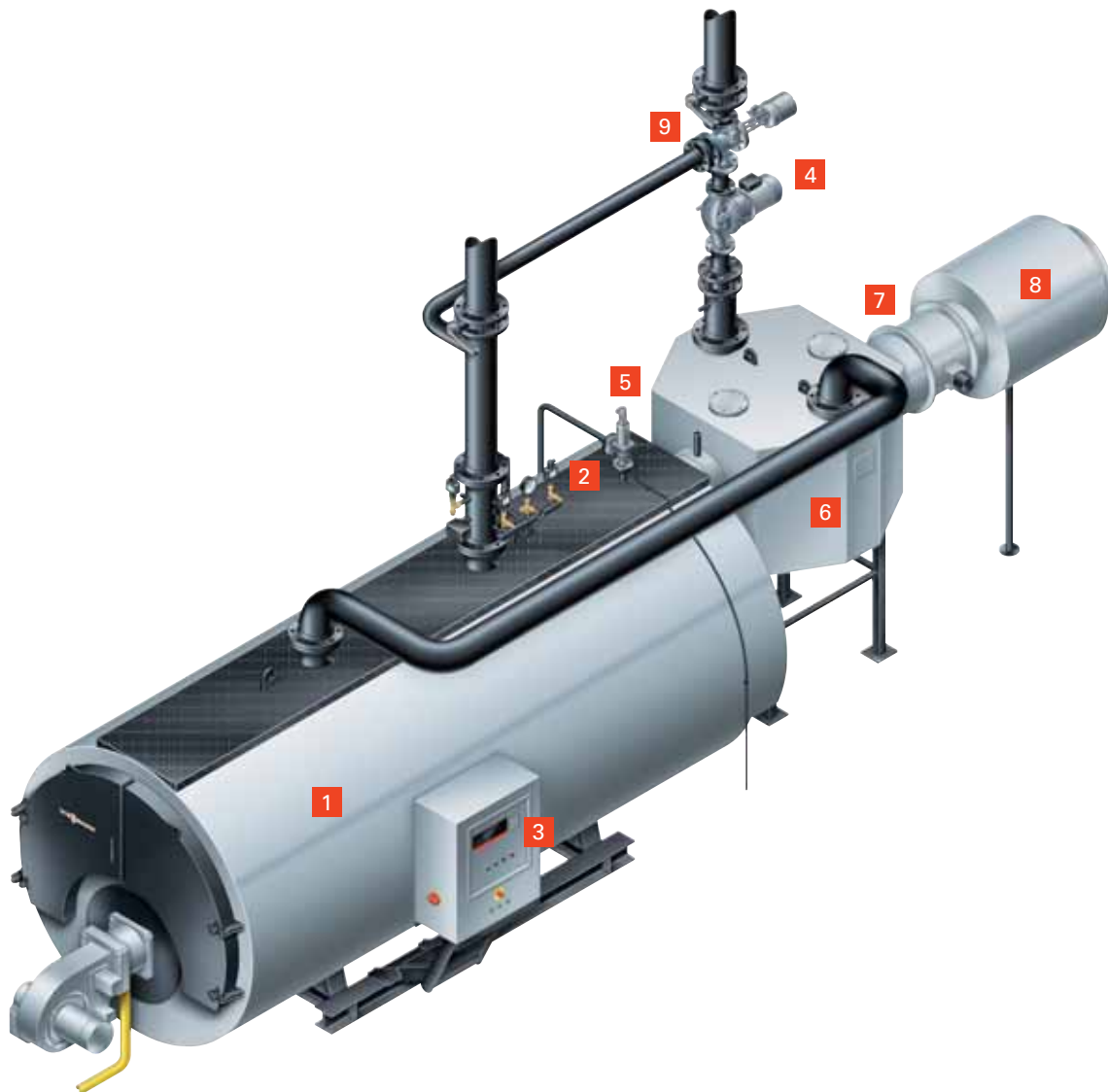
Regelungstechnik

Über die Vitotronic Regelung ist dank WLAN- und Ethernet-Schnittstellen der Zugriff von überallher möglich.



Kommunikations-Systeme

Datenanbindung von Heizungsanlagen in Netzwerken

**VITOMAX LW**

Systemtechnik (optional)

- 1** Kessel mit Brenner
- 2** Vorlaufzwischenstück mit Sicherheitstechnik
- 3** Steuer- und Schaltanlage
- 4** Kesselkreispumpe
- 5** Sicherheitsventil
- 6** Abgas-/Wasser-Wärmetauscher
- 7** Abgasabsperklappe
- 8** Abgasschalldämpfer
- 9** 3-Wege-Mischventil
(Rücklauf-temperatur-anhebung)

Aufeinander abgestimmte Systemtechnik für Niederdruck-Heißwassererzeuger

Die Systeme für die Niederdruck-Heißwassererzeuger Vitomax LW bieten eine hohe Planungs- und Kalkulationssicherheit für eine Großkesselanlage. Neben den Ansprüchen an höchste Qualität und Flexibilität ist damit die zuverlässige Abstimmung aller Komponenten aufeinander garantiert. Werksseitig können diese Komponenten bereits vor Auslieferung zum Kunden vormontiert und vorverdrahtet werden. Dies spart Zeit und reduziert Fehler auf der Baustelle.

Abgas-/Wasser-Wärmetauscher verbessern den Wirkungsgrad

Als Zubehör sind Abgas-/Wasser-Wärmetauscher Vitotrans 100/200-LW erhältlich, die den Wirkungsgrad des Kessels auf bis zu 96 Prozent verbessern. Diese können mit Öl- und Gasbrennern kombiniert werden.

Containerlösungen

Für Industrie- und Gewerbebetriebe müssen neue Heizzentralen häufig in kürzester Zeit wieder betriebsbereit sein. Für die zeitsparende Montage und Inbetriebnahme können auf Anfrage komplette Vitomax Großkessel-Anlagen und Vitoplex Kessel als vormontierte Containerlösungen angeboten werden, die kompakt und leicht zu transportieren sind.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Abgestimmte Systemlösungen für höchste Betriebssicherheit
- + Wirkungsgrad bis 96 % tragen zur Brennstoffeinsparung bei und erhöhen somit die Wirtschaftlichkeit der Anlage
- + Einheitliches Erscheinungsbild im Viessmann Design
- + Reduzierung von Planungs-/Zeitaufwand
- + Erweiterung mit abgestimmten Komponenten problemlos möglich
- + Vormontierte Containeranlagen möglich



Vitotrans 200-LW
Abgas-/Wasser-Wärmetauscher



Abgas-/Wasser-Wärmetauscher Vitotrans 300 entzieht den heißen Abgasen der Vitomax Kessel Wärme und erhöht die Effizienz.

Brennwerttechnik für Mittel- und Großkessel: Vitotrans Wärmetauscher verbessern den Wirkungsgrad

Steigende Brennstoffpreise sind besonders für die Betreiber von Mittel- und Großkesselanlagen ein wichtiges Thema. Der Einsatz von Brennwerttechnik wirkt sich daher auf die Betriebskosten besonders stark aus.

Für größere Anlagen – oder wenn eine Nachrüstung bestehender Energiesysteme möglich ist – werden separate Abgas-/Wasser-Wärmetauscher eingesetzt. Dort werden die Abgase weiter abgekühlt, wobei der Wasserdampf kondensiert. Die gewonnene Kondensationswärme und die niedrigen Abgastemperaturen steigern deutlich den Nutzungsgrad.

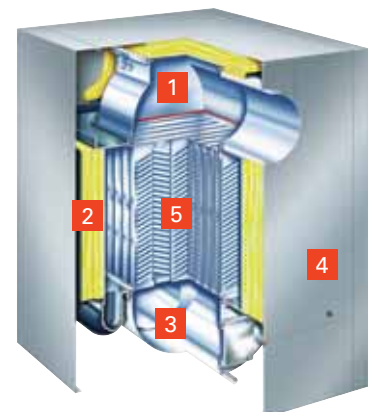
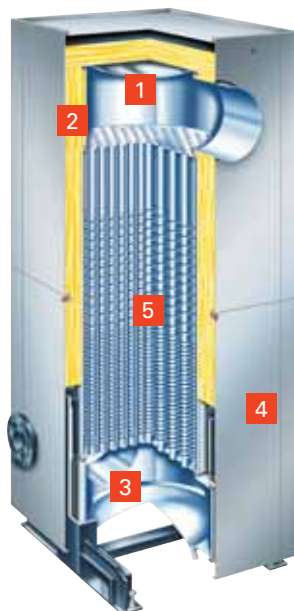
Wirkungsgrad mit Brennwertnutzen bis zu 96 Prozent

Die Abgas-/Wasser-Wärmetauscher Vitotrans 100/200-LW verbessern den Wirkungsgrad des Kessels auf bis zu 96 Prozent. Sie können mit Öl- und Gasbrennern kombiniert werden.

Vitotrans 300 ist ein Abgas-/Wasser-Wärmetauscher zur Brennwertnutzung für Heizkessel im Leistungsbereich von 405 bis 6750 kW. Damit lässt sich der Norm-Nutzungsgrad des Kessels um bis zu elf Prozent steigern.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Vitotrans Abgas-/Wasser-Wärmetauscher mit
 - Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche für Heizkessel von 405 bis 2000 kW
 - Inox-Tubal-Wärmetauscherfläche für Heizkessel von 1860 bis 6750 kW
- + Hoher Wirkungsgrad bis 96 % spart Brennstoff und erhöht die Wirtschaftlichkeit
- + Korrosionsfester Edelstahl für hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- + Kompakte Bauweise – platzsparend direkt hinter dem Heizkessel aufstellbar
- + Einfache hydraulische Einbindung (gesamter Volumenstrom oder Teil-Wassermenge)
- + Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberfläche
- + Abgestimmte Neutralisationseinrichtungen



VITOTRANS

- 1 Großzügiger Abgaseintritt
- 2 Hochwertige Wärmedämmung
- 3 Abgasaustritt
- 4 Stahlblechverkleidung in Vitosilber
- 5 Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche



Vitotronic Regelungen sichern mit einem durchdachten elektronischen Management den wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Heizungsanlage.



Multivalente Systemsteuerung Vitocontrol 200-M

Wirtschaftliches Energiemanagement für alle Anlagengrößen

Das kommunikationsfähige Regelungs-System Vitotronic ist das elektronische Herzstück für den wirtschaftlichen und sicheren Betrieb der Heizungsanlage. Auf der Frontseite der Kessel fällt das Farb-Touch-Display sofort ins Auge.

Breites Regelungsprogramm für Mittelkessel

Für die Mittelkessel steht ein breites Regelungsprogramm zur Verfügung. Neben den integrierten Regelungen, beispielsweise beim Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 300 (CM3C), gibt es Varianten, die in bewährter Weise auf der Oberseite des Kessels montiert werden können:

- Vitotronic 100 als Konstant-Kesselregelung
- Vitotronic 200 als witterungsgeführte Einkesselregelung
- Vitotronic 300 als witterungsgeführte Kesselregelung mit integrierter Kaskadenfunktion

Alle Versionen verfügen über ein integriertes WLAN-Interface (außer Vitocrossal 200, Typ CIB) für Service und Fernbedienung. Eine Mischer-Erweiterung für zwei gemischte Heizkreise ist im Lieferumfang der Vitotronic 300 enthalten und für die Vitotronic 200 als Zubehör erhältlich.

Integrierte Kaskadenregelung

Die in der Vitotronic 300 integrierte Kaskadensteuerung für bis zu acht Wärmeerzeuger erleichtert die Einrichtung und den Betrieb von Mehrkesselanlagen. Auf dem übersichtlichen Farb-Display wird der jeweilige Betriebszustand jedes einzelnen Kessels angezeigt.

Komfortable Heizkreisregelung

Die Heizkreisregelung Vitotronic 200-H ist eine witterungsgeführte Heizkreisregelung für drei Heizkreise mit Mischer. Für eine größere Zahl können bis zu 32 Vitotronic 200-H über LON angeschlossen werden. Damit lassen sich Anlagen mit bis zu 96 Heizkreisen problemlos regeln.

Multivalente Systemsteuerung Vitocontrol

Vitocontrol ist eine leistungsstarke Systemsteuerung mit grafischer Oberfläche. Sie stellt alle Leistungs- und Verbrauchsdaten eines Energiesystems dar und lässt sich individuell anpassen. Vitocontrol 200-M ist für den Betrieb von bi- und trivalenten Heizungsanlagen mit bis zu vier Wärmeerzeugern unterschiedlicher Kombinationen aus Öl-/Gas-Heizkesseln, Blockheizkraftwerk und Festbrennstoffkessel geeignet.

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Reduzierung von Montageaufwand und Zeit durch Inbetriebnahme-Assistent
- + Einfache Anlagenbedienung über intuitives Bedienteil mit Farb-Touch-Display
- + Brenner-Entriegelung über Bedienteil
- + WLAN-Schnittstelle für die Kommunikation mit Service-Tool Vitosoft 300 (SID1)
- + Integrierte Kaskadensteuerung für bis zu 8 Einzelkessel
- + Energie-Cockpit zur Anzeige von Energieverbräuchen
- + Schnittstelle Vitogate 300 für übergeordnete GLT



Internet-Datenkommunikation erlaubt jederzeit das Monitoring einer Energiezentrale sowie die Änderung von Parametern für einen effizienten Betrieb.

Ob große Wohnanlage oder Nutzgebäude – die Viessmann Kommunikations-Systeme bieten intelligente Lösungen für die Datenkommunikation mit Heizsystemen und Haustechnik – optimal abgestimmt auf die unterschiedlichen Anforderungen von Heizungsbetreibern, Fachbetrieben oder Wärmeversorgern.

Intelligente Lösungen zur Kommunikation mit Mittel- und Großkesselanlagen

Vitodata 300

Vitocom 300 mit Vitodata 300 sind für das professionelle Monitoring größerer Wohnobjekte oder Nutzgebäude geeignet: Die Tools sind konzipiert für Wärmeversorger, Contractoren und Stadtwerke, die auf eine schnelle und sichere Kontrolle, Wartung und Optimierung des Heizbetriebs Wert legen.

Zu den umfangreichen Bedienfunktionen zählen die Einstellung von Schaltzeiten, Betriebs- und Ferienprogramm, Vorgabe von Sollwerten (Niveau/Neigung), Abfrage von Betriebszuständen und Temperaturen sowie die Einstellung von Codierungen. Zusätzlich können die Energieverbräuche dargestellt und zur Abrechnung verwendet werden.

Störungen werden wahlweise als SMS, Fax oder E-Mail über den integrierten Dienstplan an den zuständigen Servicetechniker weitergeleitet.

Vitocom 300 LAN

Die LAN-Version der Vitocom 300 macht eine Datenübertragung über DSL/Ethernet-Netze möglich. Die hierbei verwendete Datenverschlüsselung garantiert ein Höchstmaß an Datensicherheit.

Vitogate 300 Schnittstelle für die Gebäudeautomation

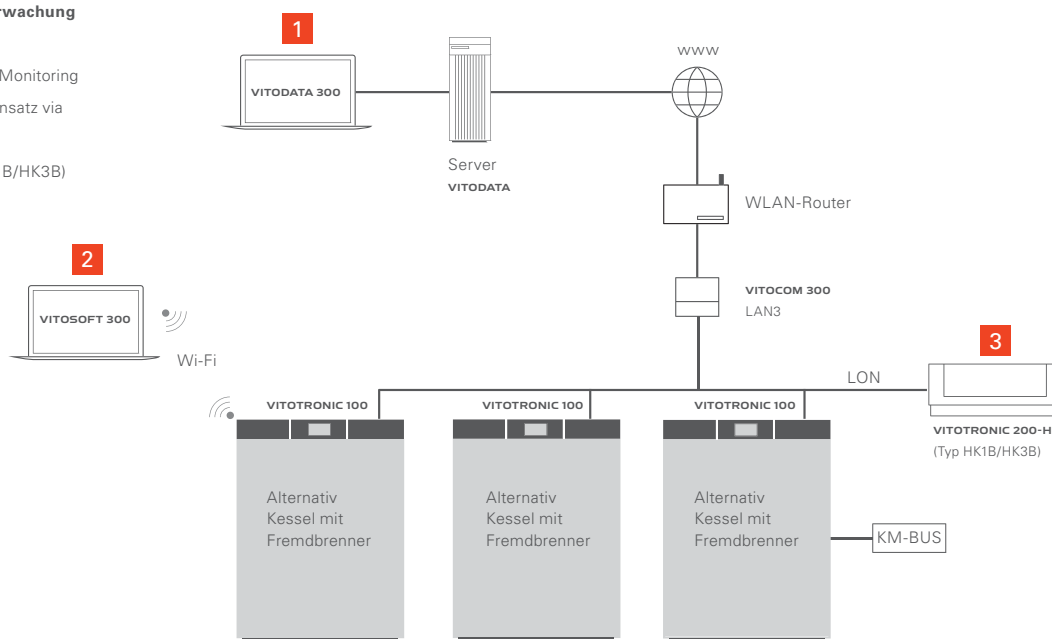
Vitogate 300 ist eine Lösung für die Anbindung von Heizkesseln und Wärmepumpen an eine übergeordnete Gebäudeleittechnik (GLT) via standardisiertem BACnet- oder Modbus-Protokoll. Über das Gateway kann die Heizungsanlage

mit allen relevanten Komponenten und Betriebsparametern in der Leitwarte visualisiert und von dort aus bedient werden.

Anlagenbetreiber haben damit die Möglichkeit, sich über den aktuellen Zustand ihrer Heizungsanlage zu informieren und Einstellungen wie zum Beispiel Sollwert-Vorgaben für Raumtemperaturen vorzunehmen.

Mehrkesselanlage – Basisfunktionen für Konnektivität und Fernüberwachung

- 1 Vitodata 300 zum Online-Monitoring
- 2 Vitosoft 300 für Serviceeinsatz via WLAN an der Anlage
- 3 Vitotronic 200-H (Typ HK1B/HK3B)





Die Energiezentrale und die Viessmann Akademie in Allendorf

Partnerschaft mit starken Perspektiven – Attraktive Dienstleistungsangebote für unsere Marktpartner

Neben dem Komplettangebot innovativer und zukunftsweisender Heiztechnik von hoher Qualität und Zuverlässigkeit ist für Viessmann eine enge Partnerschaft mit dem Heizungsfachhandwerk und seinen Organisationen die Basis für den nachhaltigen Erfolg am Markt.

Industrie und Handwerk müssen partnerschaftlich zusammenarbeiten und die sich bietenden Chancen gemeinsam nutzen. Attraktive Dienstleistungen rund um das Produkt werden dabei für Hersteller und Handwerk immer bedeutender.

Viessmann bietet ein umfassendes Angebot, von dem das Fachhandwerk profitiert.

Technik allein ist aber nicht alles. Die langjährige Nachbetreuung sowie die garantierte Ersatzteilversorgung sind von großer Wichtigkeit. Dafür sorgt der Viessmann Kundendienst. Auf Wunsch auch mit Wartungsvertrag.

Das Dienstleistungsangebot von Viessmann zur Unterstützung des Fachhandwerks hat Tradition.

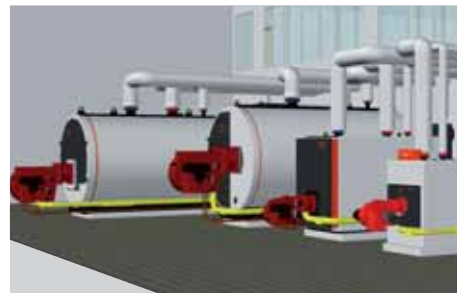
Alles aus einer Hand

Viessmann bietet alle Voraussetzungen für eine lösungsorientierte Zusammenarbeit:

- Beratung – umfassend und kompetent
- Planungssoftware Vitodesk – das vollständige Programmpaket zur Planung und Berechnung von Heizungsanlagen, mit 3D-Heizraumplanung inklusive Präsentations- und Visualisierungsfunktionen
- Fertigung nach länderspezifischen Anforderungen mit kurzen Lieferzeiten
- Ausrüstung – sicherheitstechnisches Zubehör, Brenner, Schaltschränke, Kesselbühnen, Abgas-/Wasser-Wärmetauscher, Wasseraufbereitungsanlagen
- Schulung und Einweisung im Informationscenter Berlin
- Einbringung mit eigenem Kranwagen und fachkundigen Mitarbeitern
- Weltweite Inbetriebnahme durch Fachingenieure
- Service durch qualifizierten technischen Dienst
- Verantwortung für die Umwelt – Viessmann ist nach dem Öko-Audit EN ISO 14001 und EMAS zertifiziert. Dieses schließt den gesamten Prozess von der Herstellung bis zur Entsorgung mit ein



Anlieferung eines Vitomax Kessels auf der Baustelle



3D-Heizraumplanung



Alle Viessmann Produkte erfüllen hohe Umweltstandards und sind durch EMAS zertifiziert.



Viessmann Informationscenter Berlin



Matrix-Plus-Brenner

Viessmann Komplettangebot

- Kessel für Öl oder Gas
- Kraft-Wärme-Kopplung
- Hybridgeräte
- Wärmepumpen
- Holzfeuerungstechnik
- Anlagen zur Erzeugung von Biogas
- Biogasaufbereitungsanlagen
- Solarthermie
- Photovoltaik
- Elektro-Heiz-/Warmwasser-Systeme
- Kühlsysteme
- Zubehör

Meilensteine der Heiztechnik

Als Umweltpionier und technologischer Schrittmacher der Heizungsbranche liefert Viessmann schon seit Jahrzehnten besonders schadstoffarme und effiziente Systeme für Wärme, Kälte und dezentrale Stromerzeugung. Viele Viessmann Entwicklungen gelten als Meilensteine der Heiztechnik.

Nachhaltig handeln

Als Familienunternehmen legt Viessmann besonderen Wert auf verantwortungsvolles und langfristig angelegtes Handeln; die Nachhaltigkeit ist bereits in den Unternehmensgrundsätzen fest verankert. Gelebte Nachhaltigkeit bedeutet für Viessmann Ökonomie, Ökologie und soziale Verantwortung im ganzen Unternehmen in Einklang zu bringen, sodass die heutigen Bedürfnisse befriedigt werden, ohne die Lebensgrundlagen kommender Generationen zu beeinträchtigen.

Mit seinem strategischen Nachhaltigkeitsprojekt „Effizienz Plus“ hat Viessmann am Unternehmenssitz in Allendorf/Eder bewiesen, dass die energie- und klimapolitischen Ziele der Bundesregierung für 2050 schon heute mit marktverfügbarer Technik erreicht werden können.



Wir schaffen Lebensräume für künftige Generationen.

Gelebte Partnerschaft

Zum Komplettangebot hält Viessmann eine umfassende Palette an flankierenden Dienstleistungen bereit. So bietet die Viessmann Akademie den Marktpartnern technische Bildungseinrichtungen und ein umfassendes Schulungs- und Weiterbildungsprogramm.

Mit neuen digitalen Services bietet Viessmann innovative Lösungen, zum Beispiel zur Bedienung und zum Monitoring von Heizungsanlagen per Smartphone. Der Betreiber profitiert von mehr Sicherheit und Komfort. Und der Fachhandwerksbetrieb hat die von ihm betreuten Anlagen stets im Blick.



Fachhandwerkspartner Nr. 1 – zum 15. Mal in Folge



Viessmann ist einer der international führenden Hersteller von effizienten Energiesystemen.

VISSMANN GROUP IN ZAHLEN

1917

— wurde Viessmann gegründet

12 000

— Mitarbeiter

2,5

— Milliarden Euro Gruppenumsatz

54

— Prozent Auslandsanteil

23

— Produktionsgesellschaften in

12

— Ländern

120

— Verkaufsniederlassungen weltweit

74

— Länder mit Vertretungen
und Vertriebsgesellschaften

Ihr Fachpartner